

ლენტები ხერგიანის ქ. ხარჯთაღრიცხვა  
ხარჯთაღრიცხვა №1

№	სამუშაოს დასახელება	შიფრი	განზ. ერთ.	ნორმა	ერ-ზე	რაოდენობა	მასალები		ხელფასი (ლ)		მანქანკმ-ზეები (ლ)		სულ (ლარი)
							ერთ.ფასი	ჯამი	ერთ.ფასი	ჯამი	ერთ.ფასი	ჯამი	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
	თავი 1. 2-3 მონაკვეთი კედლის მოწყობა												
1	მიწის მოჭრა ექსკავატორით 10 სმ სიღრმეზე ა/თ-ზე დატვირთვა	1-22-15	მ3			120.00							
	შრომის დანახარჯი		კაც/სთ	0.02		2.40							
	ექსკავატორი ჩამხის მოც. 0,5მ3,	სრფ 13/118	მან/სთ	0.0448		5.38							
2	ზედმეტი გრუნტის გატანა საშუალოდ 5-კმ-ზე	სრფ 14,1/5	ტ			192.0							
3	ფრაქციული ღორღის მოწყობა 10 სმ სისქეზე, დატკეპნით	27-11-2. 27-11-4	1000 მ2			0.092							
	შრომითი რესურსები		კაც/სთ			33.00							
	მექანიზმი		მ/სთ			24.80							
	ღორღი ფრაქციული (0-40)	სრფ 4,1/237	კუბ.მ.			141.00							
4	რ/ბ კედლის მოწყობა	6-26-4	100 მ3			1.0550							
	შრომითი რესურსები		კაც/სთ	801.00		845.06							
	სხვა მანქანები		ლარი	123		129.77							
	რ ე ს უ რ ს ე ბ ი												
	არმატურა ა-III კლასის	სრფ 1,1/27	ტ			7.910							
	ბეტონი ბ-22,5 (M-300)	სრფ 4,1/332	მ3	101.5		107.1							
	ყალიბის ფარი 25 მმ	სრფ 5/72	მ2	128.00		135.04							
	ზე მასალა 25-32 მმ III ხარისხი	სრფ:5/19	მ3	0.63		0.66							
	დანარჩენი ხარჯები		ლარი	209.00		220.50							
	ჯამი თავი 1												
	თავი 2. 4 მონაკვეთი კედლის მოწყობა												
1	მიწის მოჭრა ექსკავატორით 10 სმ სიღრმეზე ა/თ-ზე დატვირთვა	1-22-15	მ3			65.00							
	შრომის დანახარჯი		კაც/სთ	0.02		1.30							



რ ე ს უ რ ს ე ბ ი											
	არმატურა ა-III კლასის	სრფ 1,1/27	ტ		1.400						
	ბეტონი ბ-22,5 (M-300)	სრფ 4,1/332	მ3	101.5	19.1						
	ყალიბის ფარი 25 მმ	სრფ 5/72	მ2	128.00	24.06						
	ხე მასალა 25-32 მმ III ხარისხი	სრფ:5/19	მ3	0.63	0.12						
	დანარჩენი ხარჯები		ლარი	209.00	39.29						
	ჯამი თავი 3										
	თავი 4 1 .მონაკვეთზე გაბიონების მოწყობა										
1	<b>IV კატეგორიის ბრუნდის დამუშავება ტრანშეაში ექსპლავატორის კონსტრუქციის 0.5-მ3</b>	ს6 და ვ 1-11-16	მ <sup>3</sup>		<b>350.00</b>						
	შრომის დანახარჯი		კაც/სთ		29.025						
	ექსპლავატორი მუხლუხა სვლაზე 0.5 მ <sup>3</sup>		მან/სთ		6.507						
2	<b>III კატეგორიის ბრუნდის დამუშავება ხელით აღბილზე მოსწორებით</b>	ს6 და ვ 1-80-3	მ <sup>3</sup>		<b>30.00</b>						
	შრომის დანახარჯი		კაც/სთ		103.000						
3	<b>ბაბიონისთვის ქვისაგები ფენის მოწყობა აღბილობრივი ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევი, სისქით 20 სმ.</b>	ს6 და ვ 30-3-2	მ <sup>3</sup>		<b>20.50</b>						
	შრომის დანახარჯი		კაც/სთ		212.000						
	სხვა მანქანები		მან/სთ		10.100						
	რ ე ს უ რ ს ე ბ ი										
	ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევი		მ <sup>3</sup>		110.000						
	<b>ბაბიონის ყუთის დაწყობა, ქვიშით შემსება და ნაწიბურების ჩაკეობა</b>	ს6 და ბაშ.1960 კრ. 13 13-15	მ <sup>3</sup>		<b>255.00</b>						
	შრომის დანახარჯი		კაც/სთ	2	510.000						
	რ ე ს უ რ ს ე ბ ი										
4	<b>ბაბიონის კალათა უჯრედი 8X10 სმ. ზომით 1,5X1,0X1,0 მ. მასიულის სისქით 2,7 მმ.</b>		ც		34.000						

