

ლ. მებონია

24 სექტემბერი 2018 წ.

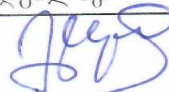
შპს "ენგურჰესის" №2 პიდროაგრეგატის სატურბინო წყალსატარის დაზიანებული მონაკვეთების აღდგენის სამუშაოების მოცულობა

№	სამუშაოების დასახელება	განზ.	რა-ბა
<b>1. მოსამზადებელი სამუშაოები</b>			
1.1	დამხმარე კონსტრუქციების და სამონტაჟო სამარჯვების დამზადება;	კომპლ.	1
1.2	წყალსატარის დათვალიერება, სამუშაო ადგილის განსაზღვრა, სამუშაო ადგილიდან წყლის არინება;	ერთეუ-ლი	1
1.3	0,4კვ ელ. მომარაგების კვანძის მოწყობა სამუშაო მოედანზე. მანძილი კვების წყაროდან 60 მ; სავარაუდო დატვირთვა 250 ა.	კომპლ.	1
1.4	სამონტაჟო ურიკების სამუშაო ადგილზე შეტანა და აწყობა	კომპლ.	1
1.5	სამუშაოების წარმოების ზონაში მოსამზადებელი სამუშაოების შესრულება (კავების ფიქსატორების და საყრდენების მიღება, სტელაჟების მოწყობა);	ერთეუ-ლი	2
<b>II. წყალსატარის დაზიანებული მოსახვის აღდგენა</b>			
2.1	დაზიანებული 36 მმ სისქის მოსახვის ამოჭრა დაზიანების კონტურზე პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	გრძ.მ.	11,4
2.2	დაზიანებული 36 მმ სისქის მოსახვის ამოჭრა დაზიანების კონტურზე პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	გრძ.მ.	9,6
2.3	დაზიანებული 36 მმ სისქის მოსახვის ამოჭრა დაზიანების კონტურზე დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	გრძ.მ.	8,4
2.4	წყალსატარის გარე ბეტონში არსებული მოსახვის სიმტკიცის წიბოების მოცილება პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	ცალი	6
2.5	წყალსატარის გარე ბეტონში არსებული მოსახვის სიმტკიცის წიბოების მოცილება პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	ცალი	5
2.6	წყალსატარის გარე ბეტონში არსებული მოსახვის სიმტკიცის წიბოების მოცილება დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	ცალი	4
2.7	შედულების სამუშაოების წარმოების ზონაში ბეტონის პიდროიზოლაცია და ფილტრაციის წყლის შეჩერება;	კვ.მ	16,25
2.8	ძველი მოსახვის მოჭრის კონტურზე შემდგომი სამუშაოების ჩატარების მიზნით, ბეტონის მონგრევა პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	კვ.მ	6,8
2.9	ძველი მოსახვის მოჭრის კონტურზე შემდგომი სამუშაოების ჩატარების მიზნით, ბეტონის მონგრევა პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	კვ.მ	5,4
2.10	ძველი მოსახვის მოჭრის კონტურზე შემდგომი სამუშაოების ჩატარების მიზნით, ბეტონის მონგრევა დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	კვ.მ	4,05

2.11	ძველი მოსახვის ნაპირების მომზადება შედუღებისათვის პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	გრძ.მ.	11,4
2.12	ძველი მოსახვის ნაპირების მომზადება შედუღებისათვის პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	გრძ.მ.	9,6
2.13	ძველი მოსახვის ნაპირების მომზადება შედუღებისათვის დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	გრძ.მ.	8,4
2.14	ძველი მოსახვის ქვეშ დასადები ზოლოვანას შეცურება და მოსახვაზე მიდუღება პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	გრძ.მ.	11,4
2.15	ძველი მოსახვის ქვეშ დასადები ზოლოვანას შეცურება და მოსახვაზე მიდუღება პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	გრძ.მ.	9,6
2.16	ძველი მოსახვის ქვეშ დასადები ზოლოვანას შეცურება და მოსახვაზე მიდუღება დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	გრძ.მ.	8,4
2.17	ამოჭრილი "ფანჯრის" საზღვრებში შედუღების ზედაპირის მომზადება, საჭიროების შემთხვევაში ბეტონის მოცილება;	კვ.მ	16,25
2.18	ახალი ნამზადის დასამონტაჟებლად ადგილის მომზადება, მცირე მექანიზმების დაყენება;	სამუ-შაო ადგი-ლი.	3
2.19	ახალი ნამზადების რიგ-რიგობით შეტანა წყალსატარში და დაყენების ადგილზე მათი ტაკელაჟი პორიზონტალური მილსადენის დაზიანების ზონამდე;	ტონა	3,42
2.20	ახალი ნამზადების რიგ-რიგობით შეტანა წყალსატარში და დაყენების ადგილზე მათი ტაკელაჟი დახრილი მილსადენის დაზიანების ზონამდე;	ტონა	1,134
2.21	ახალი ნამზადების რიგ-რიგობით დამონტაჟება პორიზონტალური მილსადენის ჭერული დაზიანების ზონაში, მათი შედუღება ძველ მოსახვასა და ერთმანეთთან;	კვ.მ	6,8
2.22	ახალი ნამზადების რიგ-რიგობით დამონტაჟება პორიზონტალური მილსადენის იატაკის დაზიანების ზონაში, მათი შედუღება ძველ მოსახვასა და ერთმანეთთან;	კვ.მ	5,4
2.23	ახალი ნამზადების რიგ-რიგობით დამონტაჟება დახრილი მილსადენის ჭერული დაზიანების ზონაში, მათი შედუღება ძველ მოსახვასა და ერთმანეთთან;	კვ.მ	4,05
2.24	შედუღების ნაკერების დიაგნოსტიკა;	გ.მ	45
2.25	ანკერების დასაყენებელი ბურღილების გახვრეტა პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	გ.მ.	27
2.26	ანკერების დასაყენებელი ბურღილების გახვრეტა პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	გ.მ.	24
2.27	ანკერების დასაყენებელი ბურღილების გახვრეტა დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	გ.მ	20
2.28	ანკერების დაყენება ბურღილებში, ცემენტ-მინერალური კავსულების მეშვეობით პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	ცალი	27
2.29	ანკერების დაყენება ბურღილებში, ცემენტ-მინერალური კავსულების მეშვეობით პორიზონტალური მილსადენის იატაკის დაზიანების ზონაში;	ცალი	24
2.30	ანკერების დაყენება ბურღილებში, ცემენტ-მინერალური კავსულების მეშვეობით დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	ცალი	20
2.31	მილსატარის გარეთა სივრცის ინექცია ცემენტის ხსნარით პორიზონტალური მილსადენის ჭერის ზონაში;	კვ.მ	6,8
2.32	მილსატარის გარეთა სივრცის ინექცია ცემენტის ხსნარით პორიზონტალური მილსადენის იატაკის ზონაში;	კვ.მ	5,4
2.33	მილსატარის გარეთა სივრცის ინექცია ცემენტის ხსნარით დახრილი მილსადენის ჭერის ზონაში;	კვ.მ	4,05
2.34	ხარაჩოების და სამონტაჟო ურიკების დაშლა, ინსტრუმენტების და დახმარე მასალების ევაკუაცია. მილსადენის მომზადება შესავსებად.	კომპლ.	1

2.35	წყალსატარზე არსებული საცემენტაციო ხერხელების დაზიანებული სახშობების შედუღება.	კომპლ.	1
<b>III. ენგურჰესის №2 წყალსატარის აღდგენითი სამუშაოების დროს გამოყოფილი ნამწვი აირების წყალსატარიდან დისკური საკეტების შენობაში გაწოვის ორგანიზების და დისკური საკეტის გამწოვი ვენტილაციის აღდგენ</b>			
3.1	დისკური საკეტების შენობაში არსებული გამწოვი ვენტილაციის მაგისტრალის დაშლა და დეფექტოსკოპია	კომპლ.	1
3.2	დაზიანებული სავენტილაციო მილების (დიამეტრი 1450 მმ; სიგრძე 2200 მმ.) აღდგენა და ანტიკოროზიული საღებავით შეღებვა ორივე მხრიდან	ც	60
3.3	სავენტილაციო მილების დამაკავშირებელი და შემამჭიდროებელი დაზიანებული რგოლების აღდგენა და შეღებვა ანტიკოროზიული საღებავით	ც	96
3.4	სავენტილაციო მილების დამაკავშირებელი და შემამჭიდროებელი ახალი რგოლების დამზადება	ც	24
3.5	დაზიანებული 45 გრადუსიანი დამაკავშირებელი მუხლის დამზადება	ც	2
3.6	სავენტილაციო მილების შეერთების ადგილის შემამჭიდროებელი რეზინის შუასადებების დამზადება და შეცვლა	ც	62
3.7	სავენტილაციო მილების ერთმანეთთან შეერთების სამაგრი დეტალების (ჭანჭიკი - M8X35, ქანჩი - M8 და ორმხრივი საყელურის შექმნა)	კომპლ.	800
3.8	გამწოვი სავენტილაციო მაგისტრალის აწობა და გამართვა	გ/მ	130
3.9	28.0 ათასი კუბური მეტრი ჰაერის წარმადობის ვენტილიატორის დასაყენებელი კონსტრუქციის დამზადება და ვენტილიატორის დამონტაჟება №2 წყალსატარის ლუკზე დისკური საკეტების შენობაში, მისი ელექტრული სქემის მონტაჟი და მოქმედებაში შეყვანა	კომპლ.	1
3.10	12.0 ათასი კუბური მეტრი ჰაერის წარმადობის ვენტილიატორის დასაყენებელი კონსტრუქციის დამზადება და ვენტილიატორის დამონტაჟება №2 წყალსატარის ლუკზე დისკური საკეტების შენობაში, მისი ელექტრული სქემის მონტაჟი და მოქმედებაში შეყვანა	კომპლ.	1
3.11	24.0 ათასი კუბური მეტრი ჰაერის წარმადობის ვენტილიატორის დასაყენებელი კონსტრუქციის დამზადება, ვენტილიატორის დამონტაჟება დისკური საკეტების შენობის გამწოვი ვენტილაციის სისტემაში მისი ელექტრული სქემის მონტაჟი და მოქმედებაში შეყვანა	კომპლ.	1
3.12	№2 სატურბინო მილსადენის აღდგენის პროცესში დაგროვილი ნამწვი აირების დისკური საკეტების შენობაში გაწოვის და დისკური საკეტის შენობის გამწოვი ვენტილაციის მოქმედების მუშაობაში გამოცდა და ექსპლუატაციაში შეყვანა	კომპლ.	1
3.13	ნარჩენების გატანა დისკური საკეტების სათავსოს ტერიტორიიდან და დასაწყობება ექსპლუატაციის მიერ მითითებულ ადგილზე.	კომპლ.	1

შპს „ენგურჰესის“ ტექნიკური დირექტორი



გ. ხუბუა

შპს „ენგურჰესის“ ტრემონტების მენეჯერი



ო. შონია

შპს „ენგურჰესის“ მ/ქვეშა საამქროს უფროსი



კ. კვარაცხელია