

ღაბა მანგლისში არასახიფათო საყოფაცხოვრებო მყარი
ნაწილების გადამიღი სადგურის მოწყობის პროექტი

ხელსაბანი და წყლის სამარაგა ავზი

ნახაზების უწყისი
LIST OF DRAWINGS

ფურცელი SHEET	დასახელება NAME	შენიშვნა NOTE
1	ნახაზების უწყისი, განმარტებითი ბარათი	1
2	სასაბანო წყლის საბარათი ავზის გეგმა, ხაზი A-B, ბურთულიანი ვენტილი დრეჟაჟი მანქანით	2
3	ჭრილი 1-1, 2-2, სკეტიჩინა	3
4	ჰიდროსაბარათო პლანის განმარტება, სკეტიჩინა	4
5	ავზის ფოლადის სადგამის გეგმა 1,2, სკეტიჩინა	5
6	ჭრილი 1-1; 2-2;	6
7	ხელსაბანის ფასადი A-B, ხაზი A, სკეტიჩინა	7
8	ფოლადის ხარახი, ჭრილი 1-1, სკეტიჩინა	8

განმარტებითი ბარათი

წინამდებარე პროექტით გათვალისწინებულია სასაბანო წყლის სამარაგო ავზისა და ხელსაბანის მოწყობა.

სასაბანო წყლის ავზი:

გათვალისწინებულია 1500 ლიტრის ტევადობის პლასტმასის ავზის დამონტაჟება. ავზი განკუთვნილი უნდა იყოს საკვები პროდუქტებისათვის. ავზი მონტაჟდება ფოლადის სადგამზე, რომელიც თავის მხრივ განთავსებულია რკ/ბეტონის ფილაზე სისქით 20სმ. ლითონის სადგამი უნდა დაიფაროს მინიმუმ ორი ფენა ანტიკოროზიული საღებავით. ავზი ფოლადის სადგამზე მაგრდება სამონტაჟო ღვედებით, რომლებიც აღჭურვილია მოჭიმვის მექანიზმით.

მონტაჟის შემდეგ ავზს უნდა გაუკეთდეს თბოიზოლაცია 2 ფენა მინაბამით. მინაბამა ერთი მხრიდან დაფარული უნდა იყოს ფოლგის ამრეკლი ფირით, რომელიც დათბუნებისას გარედან უნდა მოექცეს.

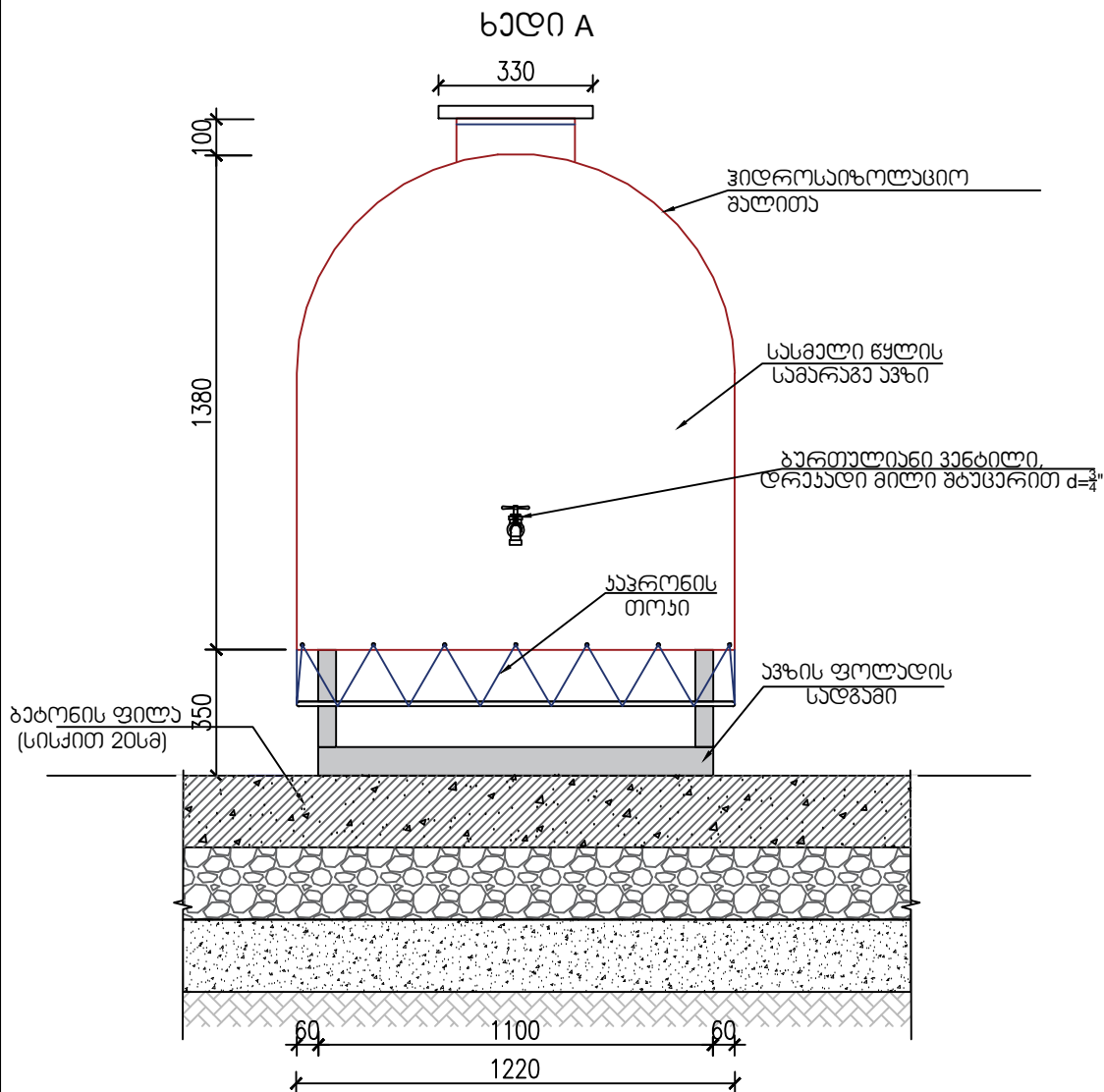
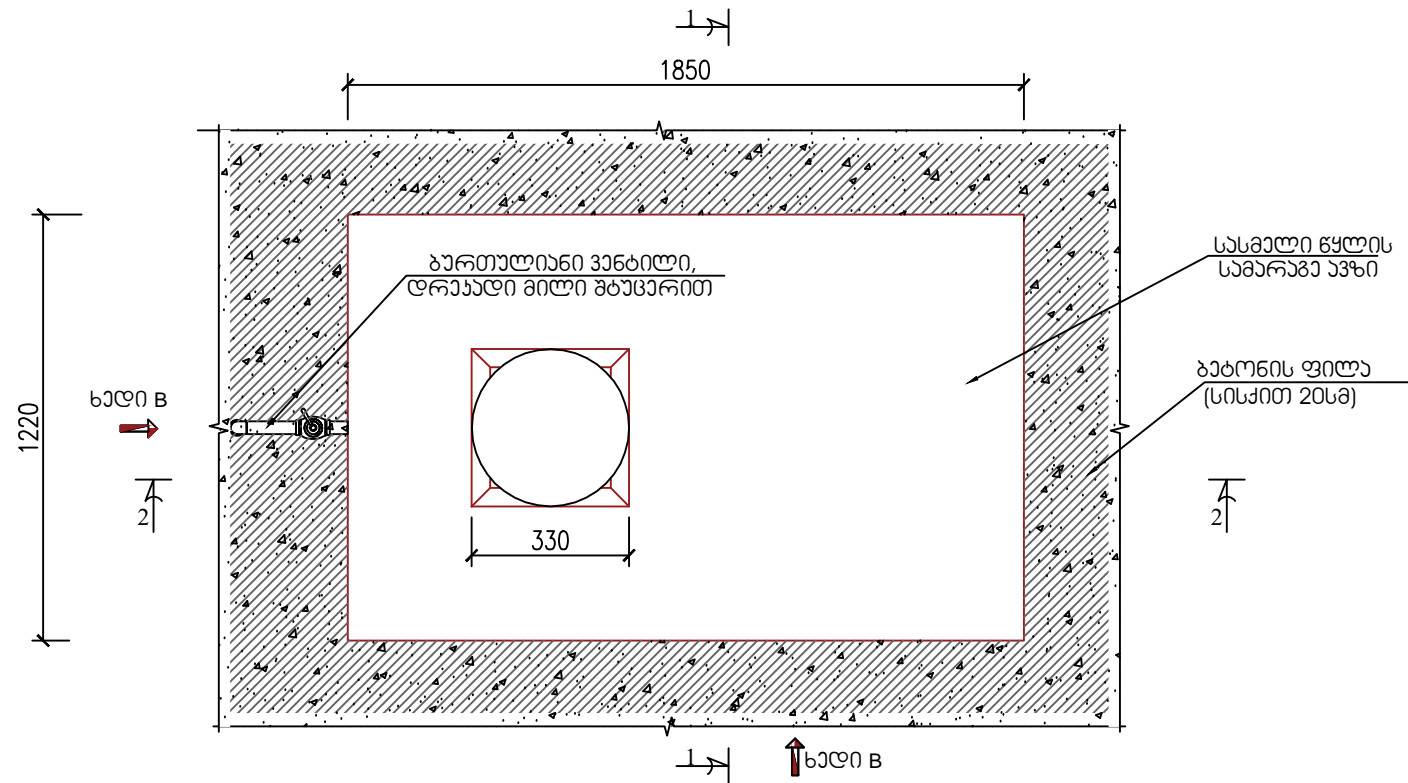
თბოიზოლაციის ზემოდან უნდა მოეწყოს ჰიდროსაბარათო შალითა. შალითა უნდა შეიკეროს წყალგაუმტარი ქსოვილისგან (ტენტისგან). შალითა მაგრდება ფოლადის სადგამზე კაპრონის თოკის მეშვეობით. ამ მიზნით შალითის ქვედა პერიმეტრზე კეთდება სპეციალური ნახვრეტები თოკისთვის რომელიც უნდა გაძლიერდეს ლითონის სპეციალური სალტეებით. შალითა ლუქის და გამოსასვლელ ყელიზე უნდა დაფიქსირდეს მავთულის სალტეებით. წყლის გამოსასვლელ მილზე მონტაჟდება ბურთულიანი ვენტილი და დრეკადი მილის შტუცერი.

ხელსაბანი:

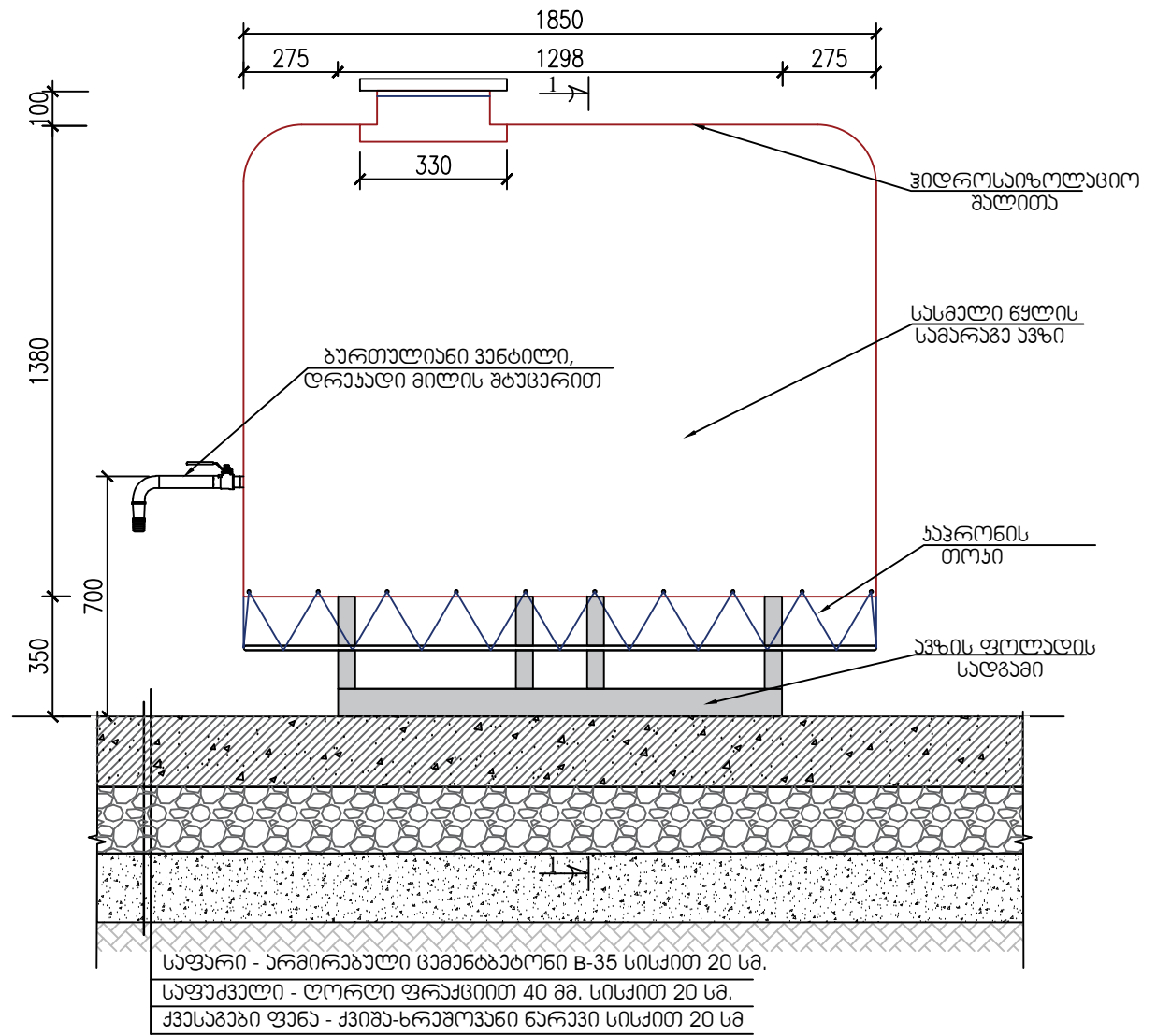
ხელსაბანის მონტაჟი ხორციელდება ფოლადის კარკასზე, რომლის დგარებიც თავის მხრივ ჩაბეტონებულია გრუნტში. ხელსაბანი უქანგავი ფოლადისაა და აღჭურვილია სიფონით. რომელიც თავის მხრივ უერთდება ტუალეტის ამოსანიჩბ ორმოს. ხელსაბანის თავზე, ასევე ფოლადის კარკასზე მონტაჟდება თუნუქის წყლის ავზი, რომელიც აღჭურვილია ცივი წყლის ონკანით. კარკასის ფოლადის კონსტრუქციები უნდა შეიღებოს მინიმუმ 2 ფენა ანტიკოროზიული საღებავით.

საპრ. განვ. ხელმოწერა		მ. შირვაძე	 GAMMA Consulting Ltd.
ინჟინერი		მ. ჩხიკვაძე	
დაამუშავა		მ. მსოფლიანი	
შპს "გამა კონსალტინგ ლტდ."-ის მიერ მომზადებული პროექტი			
ხელსაბანი და წყლის საბარათი ავზი		სტადია	ფურცელი / SHEET №
		პ.პ.	1
ნახაზების უწყისი, განმარტებითი ბარათი		STAGE	მასშტაბი / SCALE
		W.D.	თარიღი / DATE
			2016

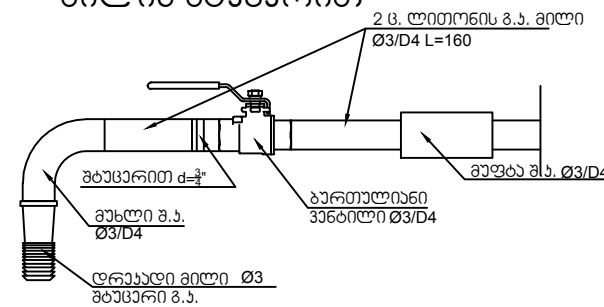
სასმელი წყლის სამარაგა აპზის გეგმა



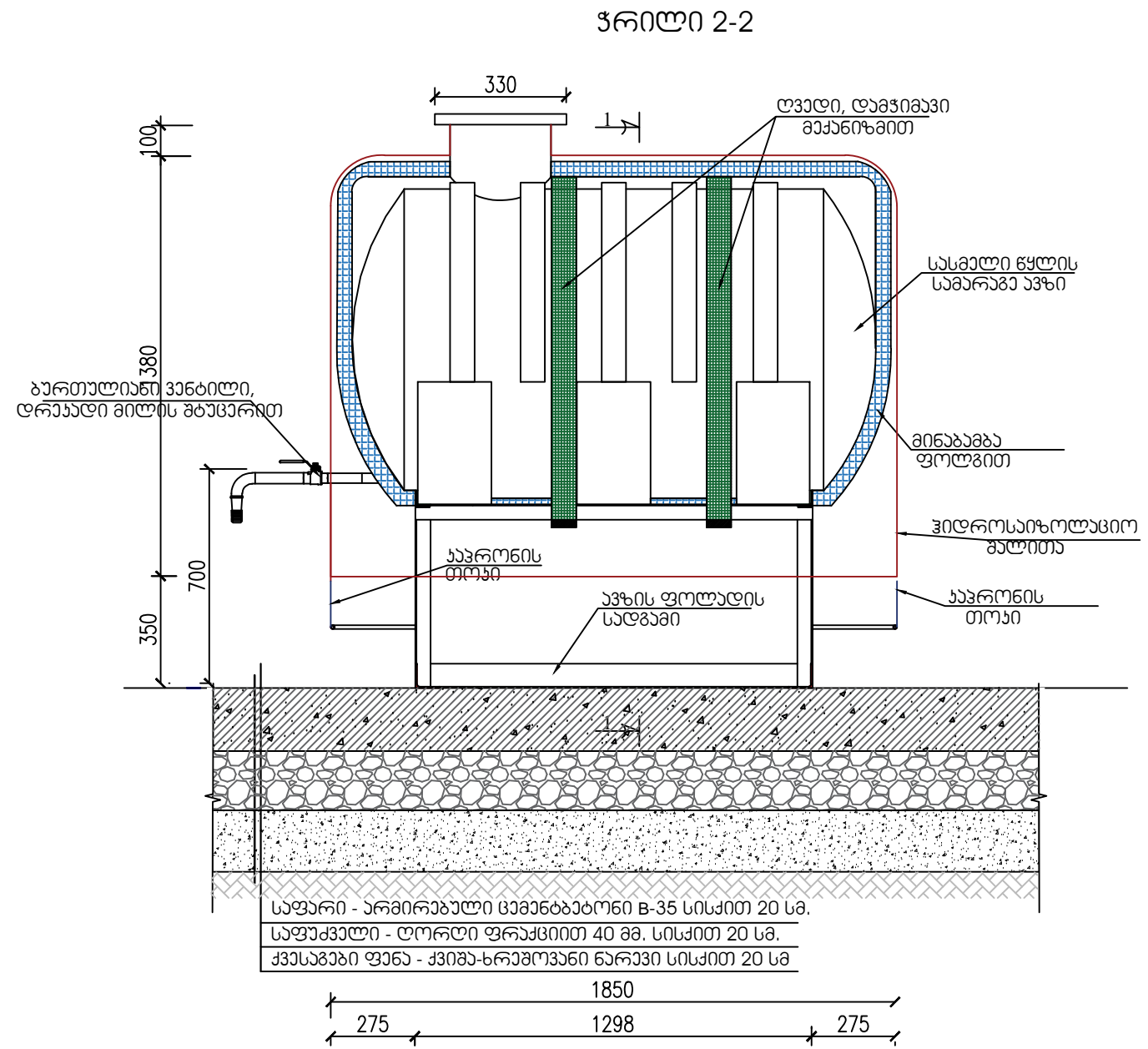
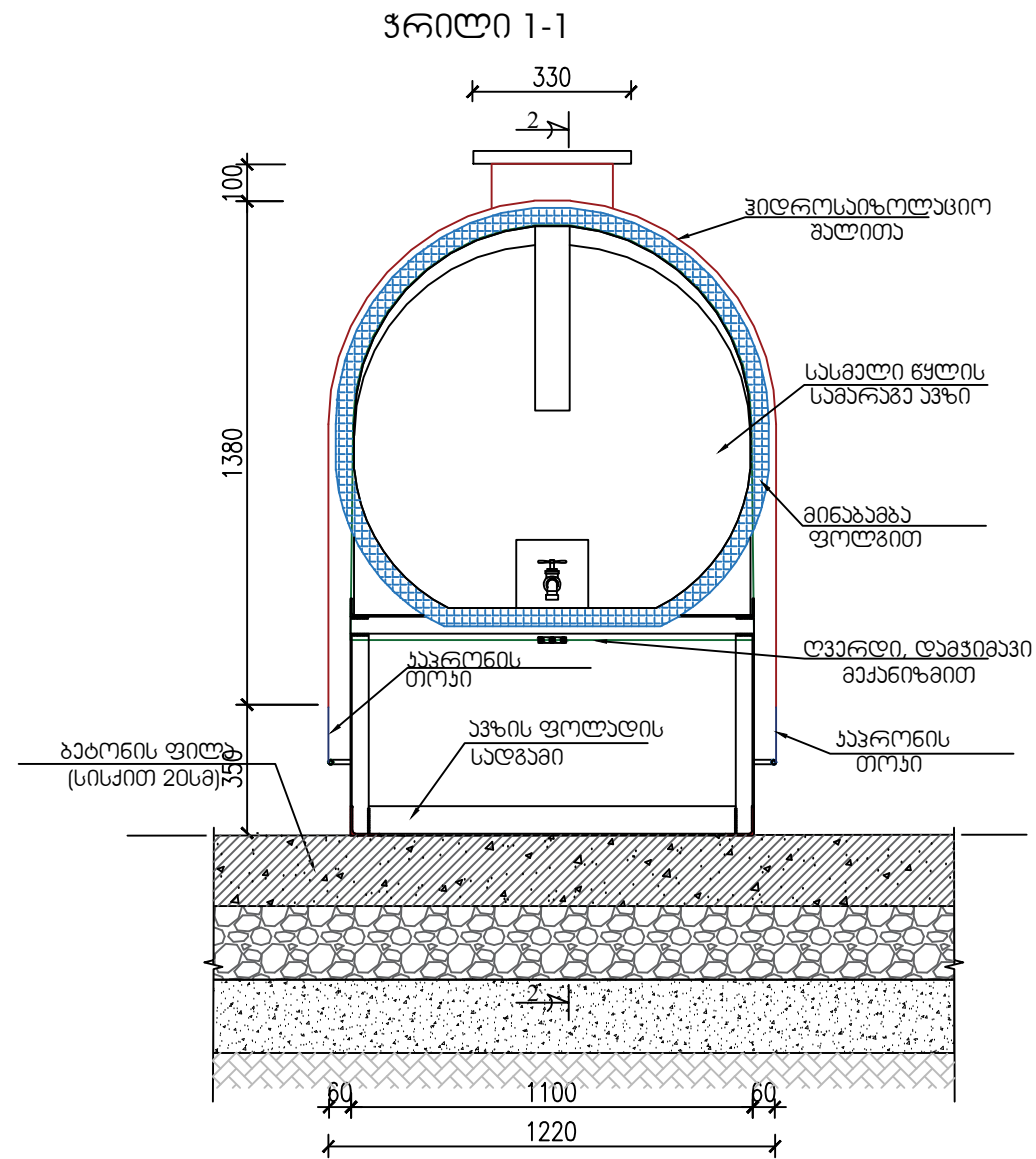
ხელი B



ბურთულიანი ჰენტილი დრეჟაჟი მილის გზავრით




საპრ. განვ. ხელშეკრ.	<i>საპრ.</i>	გ. შირიგაძე	 GAMMA Consulting Ltd.
ინჟინერი	<i>ინჟინერი</i>	გ. ჩხეიძე	
დაამუშავა	<i>დაამუშავა</i>	გ. ხოშიაშვილი	
დაბა განგლში არასსივრცითი საყოფაცხოვრებო გარეგანი ნაგებობის გადართვის საღებავის მოწყობის პროექტი			
ხელსაყრი და წყლის სამარაგა აპზი			სტადია გ.ა. STAGE W.D.
სასმელი წყლის სამარაგა აპზის გეგმა, ხელი A,B, ბურთულიანი ჰენტილი დრეჟაჟი მილის გზავრით			ფურცელი / SHEET № 2 მასშტაბი / SCALE თარიღი / DATE 2016



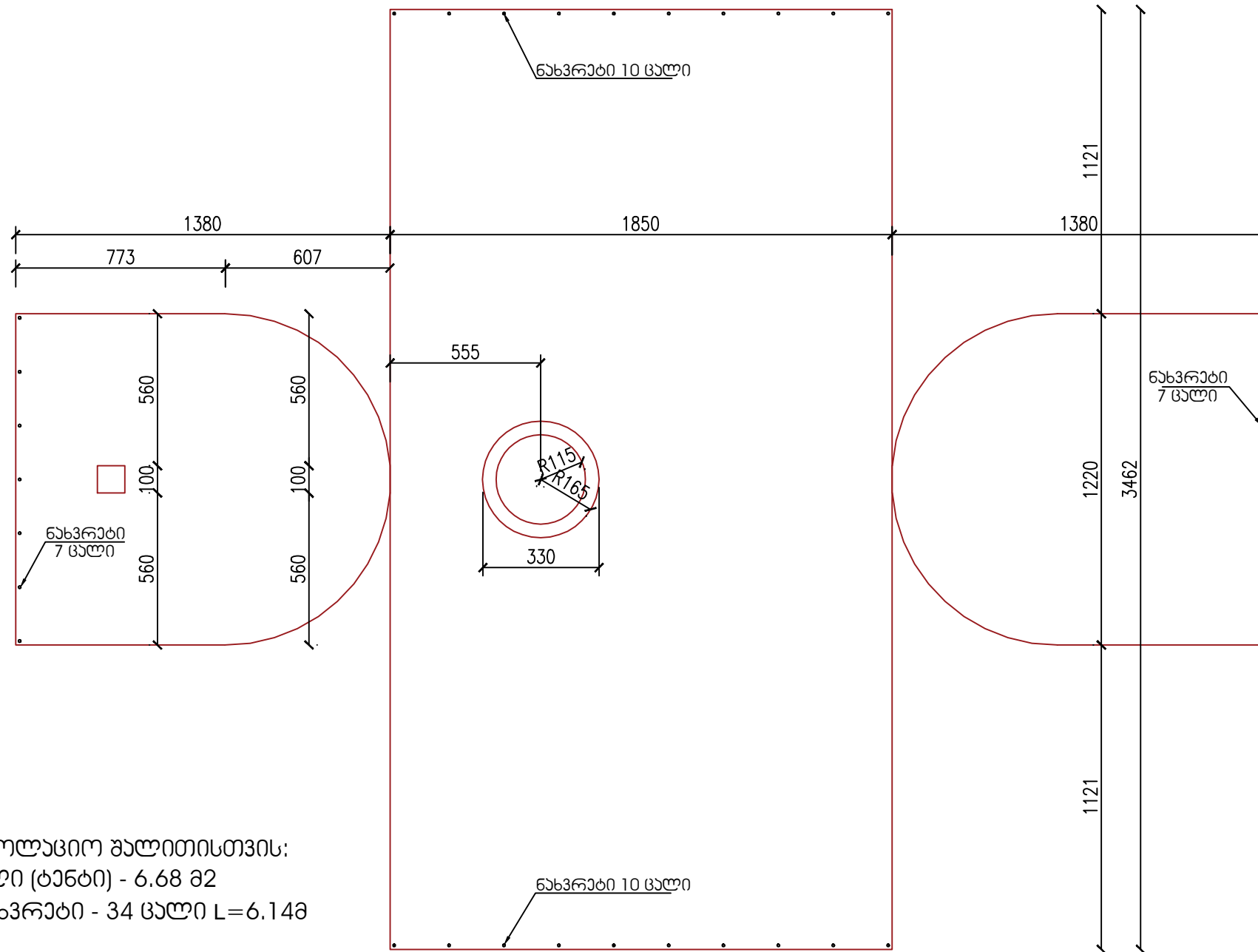
საფარი - არმირებული ცემენტბეტონი B-35 სისქით 20 სმ.
 საფუძველი - ლორღი ფრაქციით 40 მმ. სისქით 20 სმ.
 ქვესაფარი ფენა - ქვიშა-ხრამოვანი ნარევი სისქით 20 სმ

სასმელი წყლის სამარაგო ავზის სამუშაოების, ნაკეთობების და მასალების სპეციფიკაცია

№	დასახელება	განზ.	რაოდ.
1	პლასტმასის სასმელი წყლის სამარაგო ავზი 1500 ლიტრიანი	ც.	1
2	ფოლადის სადგამი	ც.	1
3	მინაბამბა, ფოლგით, სისქით 50 მმ	მ2	9.3
4	ჰიდროსაიზოლაციო შალითა	ც.	1
5	კაპრონის თოკი	მ.	16
6	ღვერდი, დამჭიმავი მექანიზმით 4.5 მ	ც.	2
7	მიწის დამუშავება ხელით და გაშლა ადგილზე	მ ³	1.06
8	ლითონის მილი გ.კ. D=3/4" L=160	ც.	2
9	ქურო D=3/4"	ც.	1
10	ბურთულიანი ვენტილი D=3/4"	ც.	1
11	მუხლი მ.კ D=3/4"	ც.	1
12	შტუცერი გ.კ. D=3/4" L=160	ც.	1

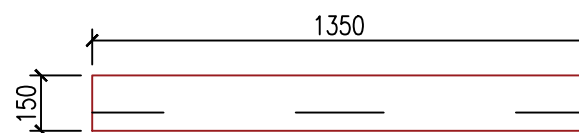
საპრ. განვ. ხელშეკრ.	<i>საპრ.</i>	გ. შირობაძე	 GAMMA Consulting Ltd.
ინჟინერი	<i>ვ. მჭედ</i>	გ. ჩხეიძე	
დაამუშავა	<i>ვ. მჭედ</i>	გ. მხოვრიაძე	
დაბა გარეჯისში არასასივრთო სასაფრინველო გზის ნაკვეთის გადართვის საფუძვლის მოწყობის პროექტი			
სელსაფარი და წყლის სამარაგო ავზი		სტადია	ფურცელი / SHEET №
		გ.პ.	3
ჰრილი 1-1, 2-2, ნაპირობებითა		STAGE	მასშტაბი / SCALE
		W.D.	თარიღი / DATE
			2016

ჰიდროსაინჟინერული გალთის
განშლა



მასალაჰი ჰიდროსაინჟინერული გალთისთვის:
 წყალგაუმტარი ქსოვილი (ბანტი) - 6.68 მ2
 ლითონის საღებები ნახრები - 34 ცალი L=6.14მ

ღუმის საყალური



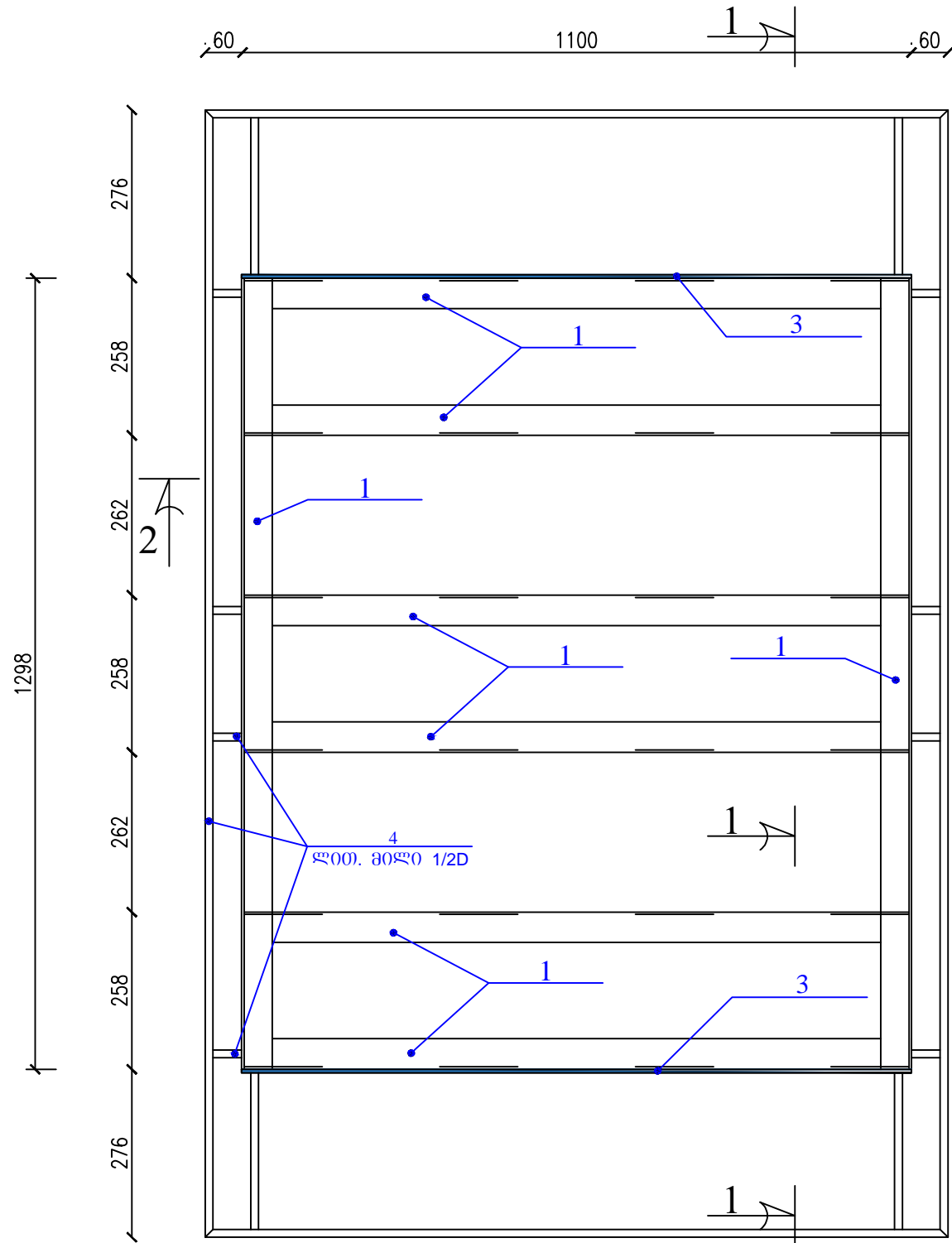
სარ. განვ. ხელშეკვ.	<i>ს. მ.</i>	მ. შირობაძე
ინჟინერი	<i>მ. მ.</i>	მ. ჩხეიძე
დაამუშავა	<i>მ. მ.</i>	მ. მხოვრიაძე



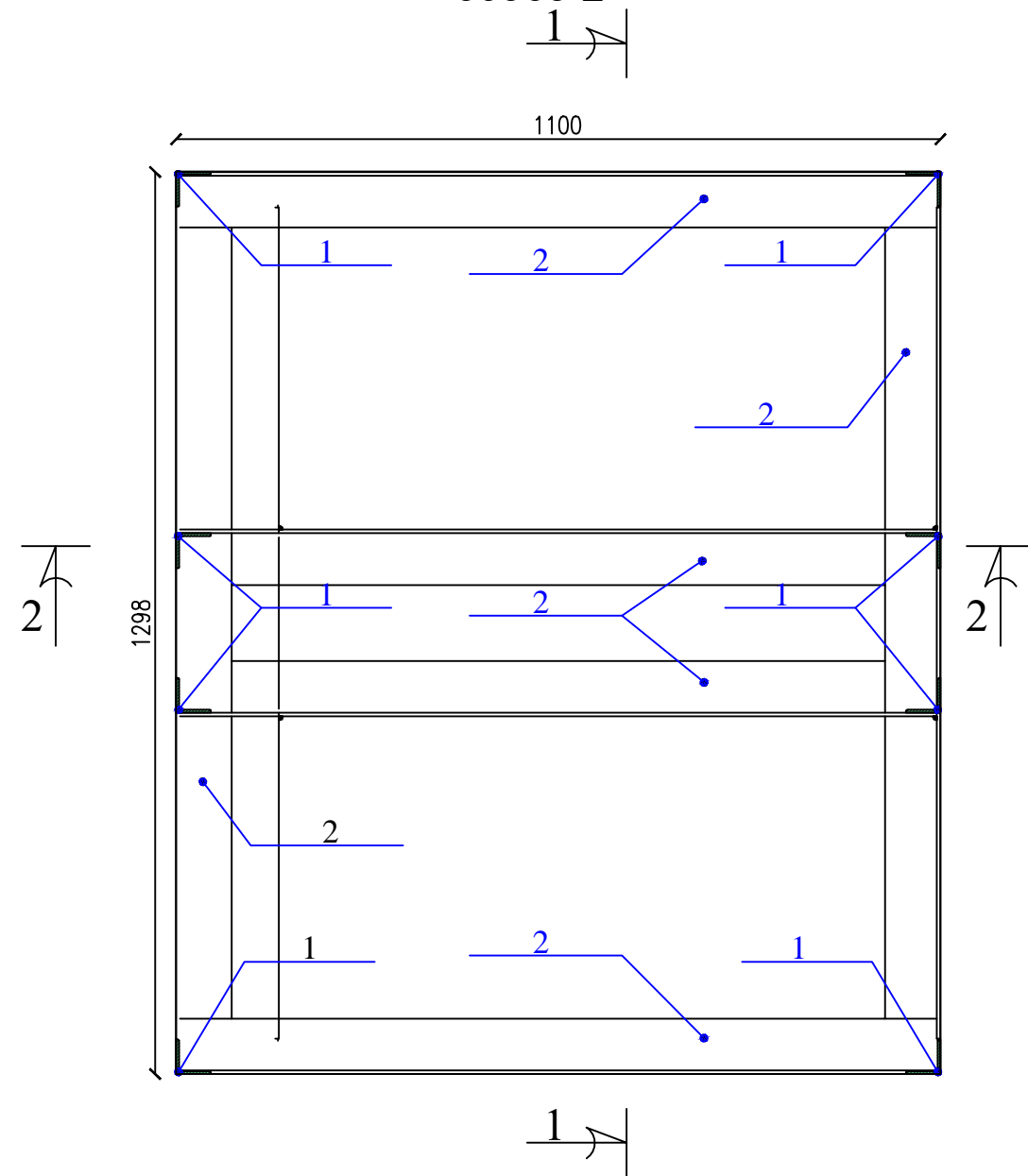
დაგა გენგლისში არასსიყვართო სამოქმედოგეგმო გეარო ნარჩენის გავაგონი საღებოს მოწყობის პროგნოზი

სელსაანი და წყლის საგარაგო აგონი	სტადია	ფურცელი / SHEET №
	მ.მ.	4
ჰიდროინჟინერული გალთის განშლა, სავთინიყვითა	STAGE	მასშტაბი / SCALE
	W.D.	თარიღი / DATE
		2016

ავზის ფოლადის საღებავი
გეგმა 1



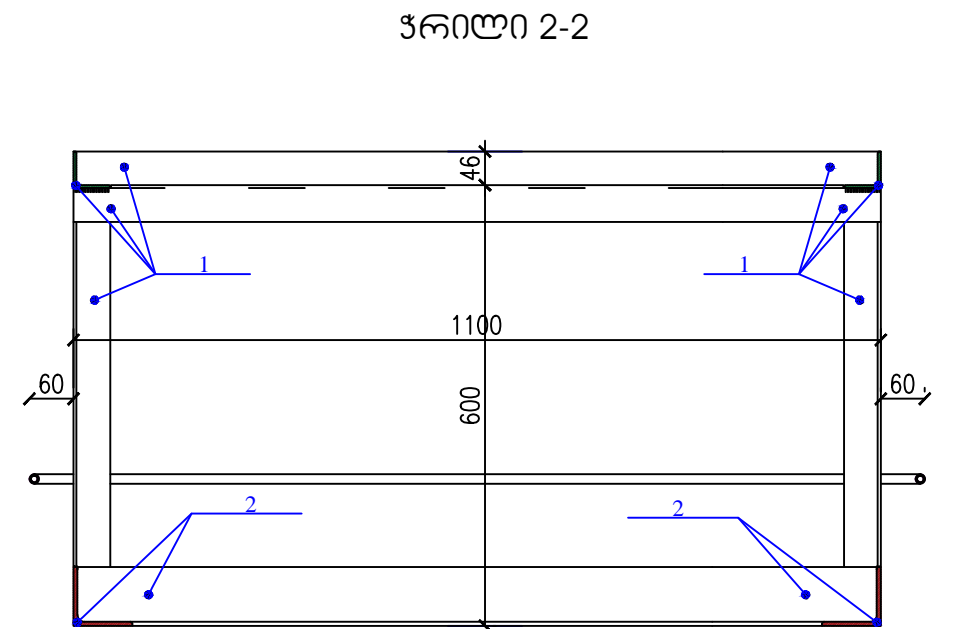
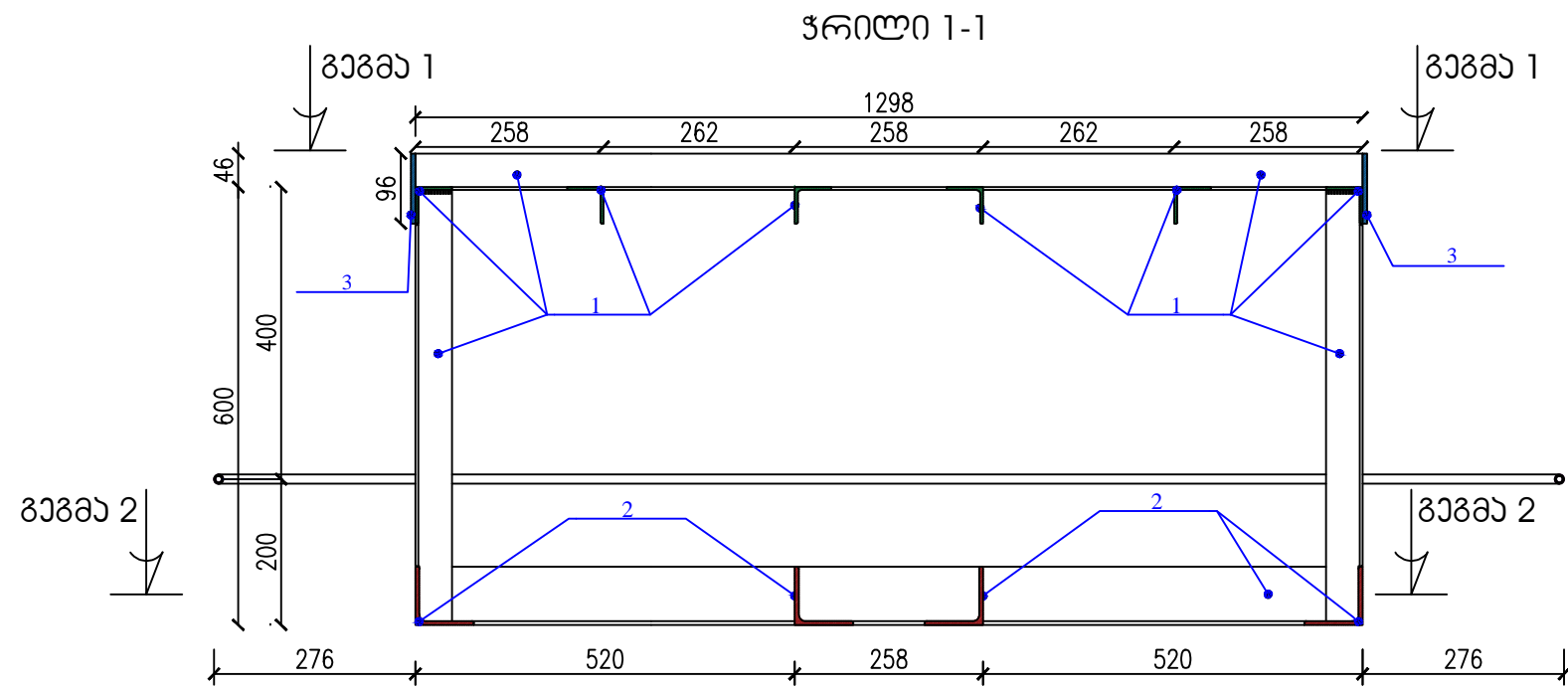
ავზის ფოლადის საღებავი
გეგმა 2



ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია

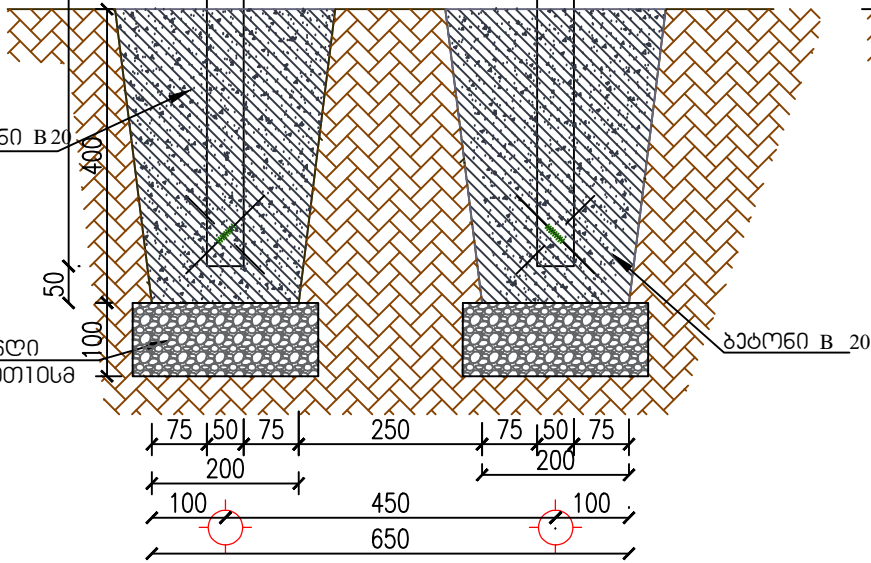
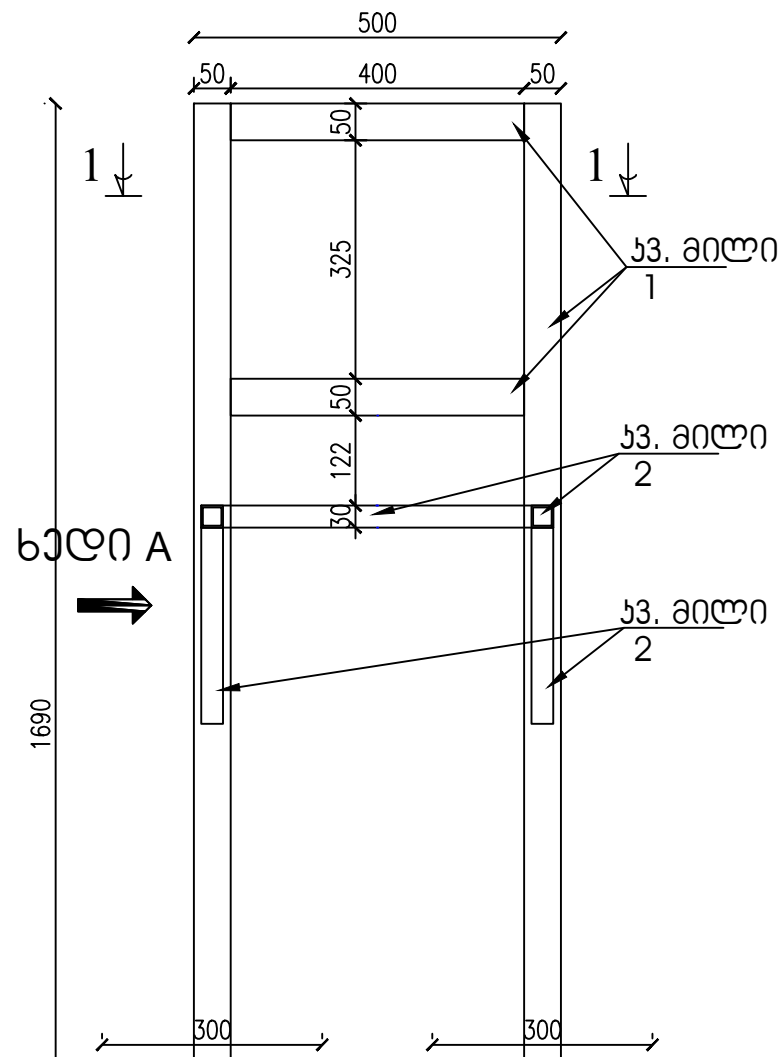
ელ. №	პ. №	კვეთი	L, მ	წონა, კგ
წყლის სამარაგე ავზის საღებავი	1	L 50X4 მმ	14.00	42.7
	2	L 80X5.5 მმ	7.00	47.5
	3	- 96X6 მმ l=1100	2.20	9.95
	4	O ლით, მილი $\varnothing 16$ სისქით 1.0 მმ	6.50	2.41
სულ:				102.56
შედულების ნაკერი 2.0%:				2.050
საერთო წონა				104.610

საპრ. განმ. ხელმძღვ. ინჟინერი	<i>Handwritten Signature</i>	გ. შიროზაძე	 GAMMA Consulting Ltd.
დაამუშავა	<i>Handwritten Signature</i>	გ. მსოვრიაძე	
დაგეგმვის და პროექტირების სამსახურის მიერ შედგენილი ნაგებობის გეგმის საფუძველზე პროექტი			
სელსაანი და წყლის საგარეო ავზი			სტადია
			გ.პ.
ავზის ფოლადის საღებავის გეგმა 1, 2, ნაპოვნი			შედეგი / SHEET №
			5
			STAGE
			მასშტაბი / SCALE
			თარიღი / DATE
			2016
			W.D.

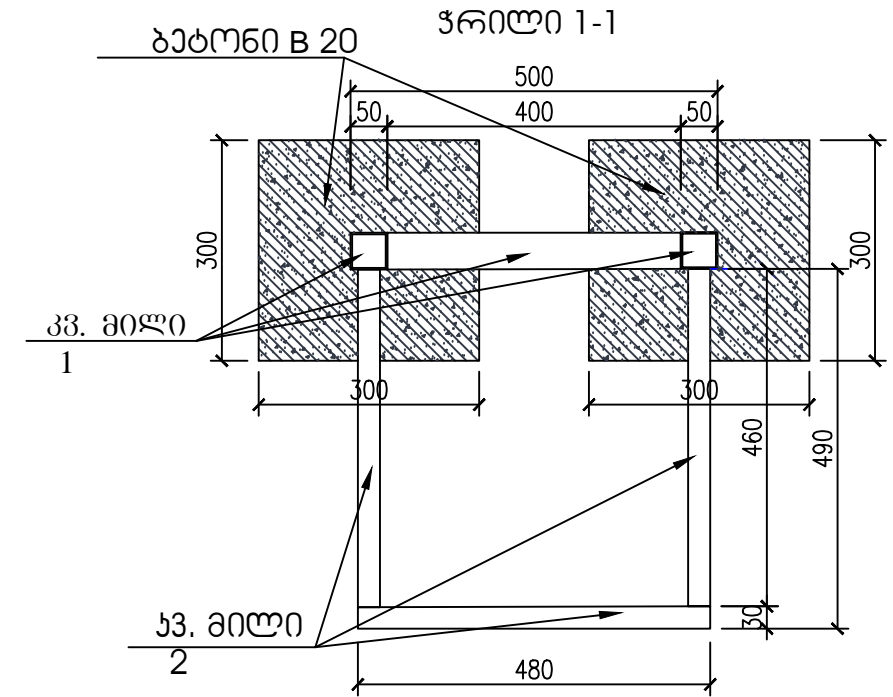
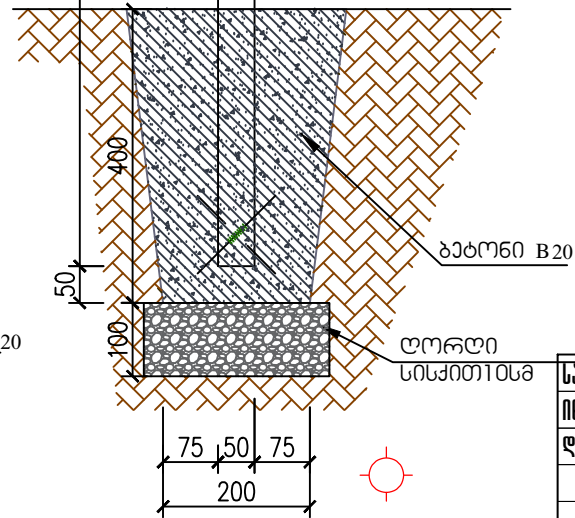
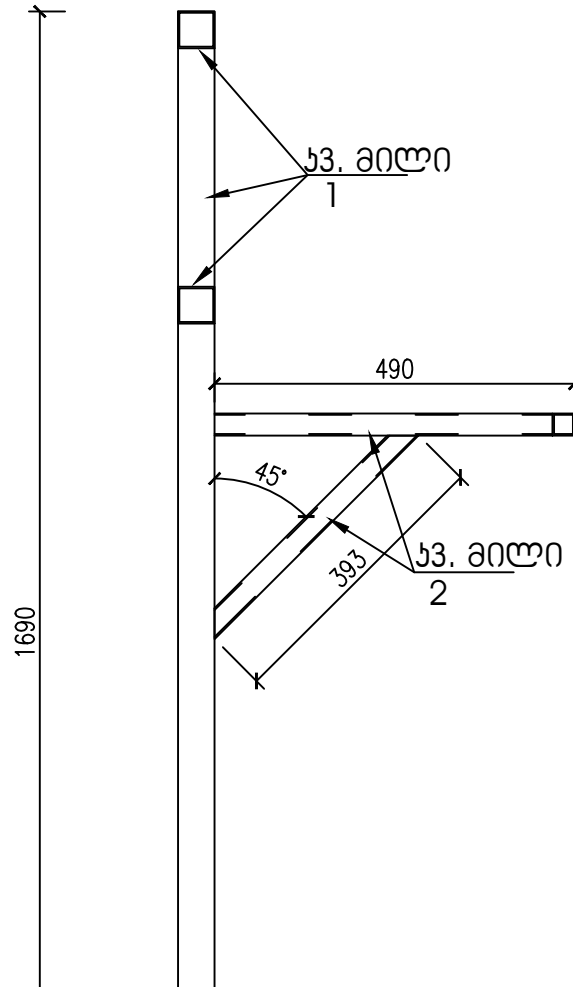


საპრ. განმ. ხელმძღვ.	<i>სტეფ</i>	გ. შირიზაძე	 GAMMA Consulting Ltd.		
ინჟინერი	<i>ვ. მელიქი</i>	გ. ჩხეიძე			
დაამუშავა	<i>ვ. მელიქი</i>	გ. მხოვრიანი			
დაბა გენგლისში არასასივრეთო საფრთხეების შემოღების გარეგანი საფრთხის მოწყობის პროექტი					
ხელსაწილი და წყლის საპროექტი			სტადია	ფურცელი / SHEET №	
			გ.პ.	6	
ჭრილი 1-1, 2-2			STAGE	მასშტაბი / SCALE	თარიღი / DATE
			W.D.		2016

ფოლადის ხარახსი



ფოლადის ხარახსი
ხელი A



ლითონის ელემენტების სპეციფიკაცია				
ელ.	პ. №	კვეთი	L, მ	წონა, კგ
ხელსაზანი სადგამი	1	L 50X4 მმ	4.20	12.81
	2	L 32X4 მმ	2.20	4.21
	3	O Ø10A-400	0.60	0.4
სულ:				17.42
შედუღების ნაკერი 2.0%:				0.354
საერთო წონა				17.77

საპრ. განვ. ხელმძღვ.	<i>მ. მ.</i>	გ. შირვაძე
ინჟინერი	<i>გ. მ.</i>	გ. ჩხეიძე
დაამუშავა	<i>გ. მ.</i>	გ. მხოვრავაძე



დაგეგმვის და პროექტირების სამსახურით დაკავშირებული საქონლის მიწოდების მოწყობის პრემია

სადასახურ და წყლის მიწოდება	სტადია	ფურცელი / SHEET №
	გ.პ.	8
ფოლადის ხარახსი (ხელი A), ჭრილი 1-1, საბინიფიკაციო	STAGE	დასახურ / SCALE
	W.D.	თარიღი / DATE
		2016