

შპს. "ლდ იუნორნ"

ქ. ონის არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობის და
ექსპლოატაციის სამუშაოები

ნაწილი A
პოლიგონის კეთილმოწყობის სამუშაოები

ფარდული მანქანა-მმქანოზმებისათვის

(კონსტრუქციული ნაწილი)

შ.პ.ს. "ლდ იუნორნ"-ის დირექტორი:

/ ლ. დიდიძე /

გ ა ნ მ ა რ ტ ე ბ ი თ ი ბ ა რ ა თ ი




მანქანა-მექანიზმების ფარდულის ნაგებობის კარკასი მთლიანად ფოლადის ელემენტებითაა დაგეგმარებული, საძირკველები წერტილოვანია, მონოლითური რკინაბეტონის საძირკველების ქვეშ ეწყობა 20სმ სისქის საგები ფენა დატკეპნილი ღორღისაგან.

ნაგებობის იატაკი ასევე მონოლითური რკინაბეტონისაა. გათვალისწინებულია იატაკის დანაწევრება ტემპერატორული ნაკერებით, რომლებიც უნდა ჩაიხერხოს რკ.ბ. ფილაში მისი გამყარების შემდეგ. ნაკერები შემდეგ ივსება სილიკონით და პოლიურეთანის ზონარით(ფითილი). იატაკი მოცურების საწინააღმდეგოდ უნდა დაიხაზოს განივი მიმართულებით, ცომრისებური ნაჭრის გამოყენებით.

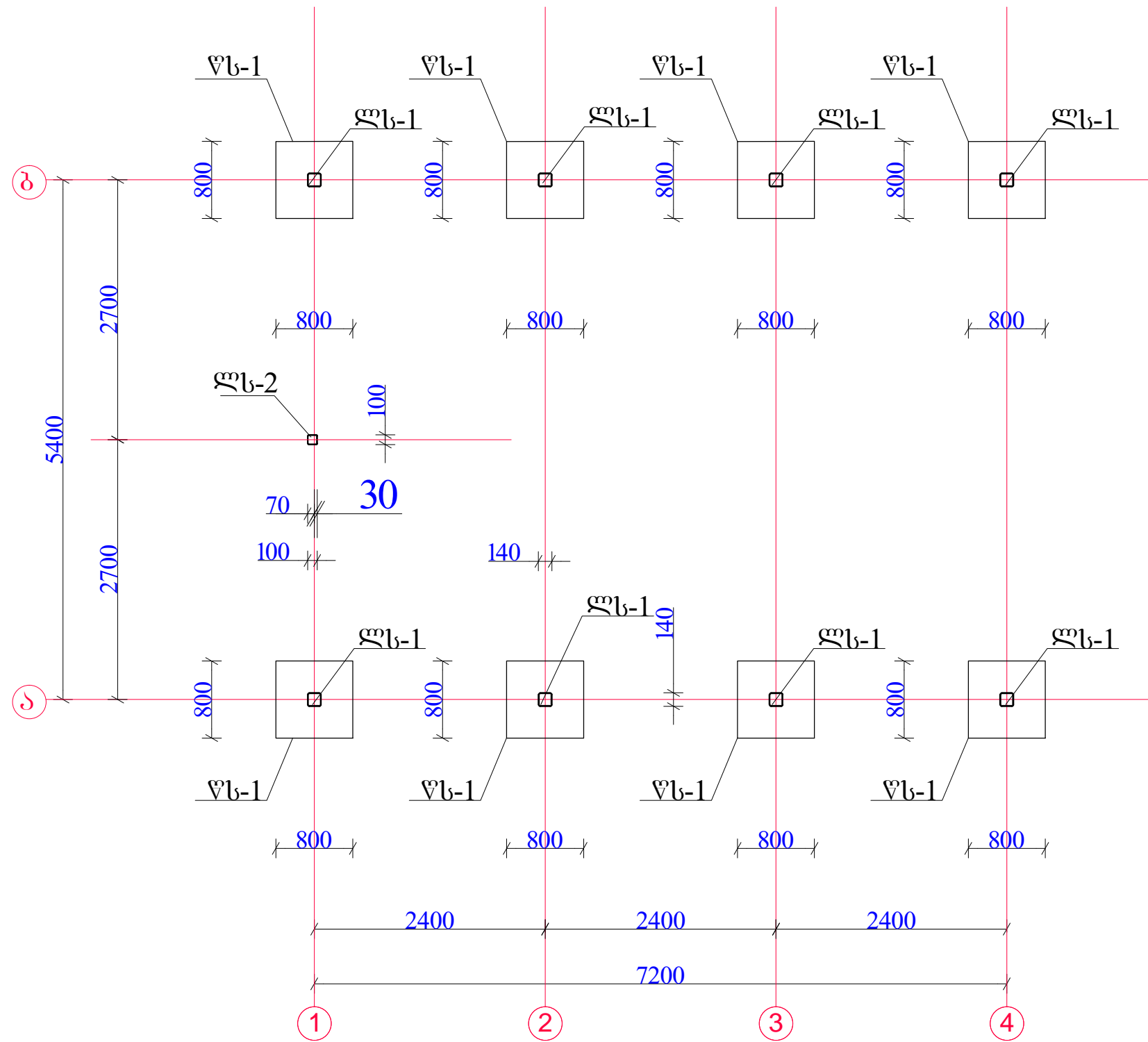
ლითონის კარკასი მთლიანად შენადულია და უკავშირდება საძირკველებს საანკერო ჭანჭიკების მეშვეობით. შედულების ნაკერის სიმაღლე მიღებული იქნას დასაკავშირებელი ელემენტების მინიმალური სისქის ტოლად. შედულება განხორციელდეს ხელით, მთელ საკონტაქტო სიგრძეზე.

ფოლადის ელემენტები შეიღებოს 2 ფენა ანტიკოროზიული გრუნტით და 2 ფენა დეკორატიული ზეთოვანი საღებავით.

ნახაზების ჩამონათვალი		
№რიგზე	ნახაზის დასახელება	ნახაზის აღნიშვნა
1	2	3
1	განმარტებითი ბარათი, ნახაზების ჩამონათვალი	ბ-1
2	რკ.ბ. საძირკველების გეგმა და ლითონის სვეტების მარკირება	ბ-2
3	წერტილოვანი საძირკვეელი წხ-1, კვეთი ა-ა და სპეციფიკაცია	ბ-3
4	რკ.ბ. ფილის არმირება 0.00 ნიშნულზე, ჩდ-1 და მასალის სპეციფიკაცია.	ბ-4
5	კვეთები 1-1, 2-2, 3-3 და მასალის სპეციფიკაცია.	ბ-5
6	ლითონის სვეტები ლს-1, ლს-2, კვანძი-1, კვეთები და სპეციფიკაცია.	ბ-6
7	საკედლე გძივების განლაგების გეგმა	ბ-7
8	სახურავის ლითონის კოჭების განლაგების გეგმა	ბ-8
9	ჭრილი 1-1.	ბ-9
10	ჭრილი 2-2.	ბ-10
11	კვანძები-1, 1, კვეთები ა-ა, ბ-ბ	ბ-11
12	კვანძები-3, 4, კვეთი გ-გ და მასალის სპეციფიკაცია.	ბ-12

	შპს "ულ იუნონ"	ქ. თბილისი არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. პრ. ხელმოწერა	 ა.ნატროშვილი	ანატროშვილი
შეამოწმა:	 ლ. კვიციანი	ლ. კვიციანი
შეამოწმა:	 ა.ნატროშვილი	ანატროშვილი
		ნაწილი A კოლიგონის კეთილმოწყობის სამუშაოები
		ფარული მანქანა-მექანიზმებისათვის (კონსტრუქციული ნაწილი)
		ბანარტბიტი ბარათი, ნახაზების ჩამონათვალი
№	თარიღი	ბ-1
		ფურცლები: 12

რ.პ. სამირკველის გზა და ლითონის
სვეტების მარკირება



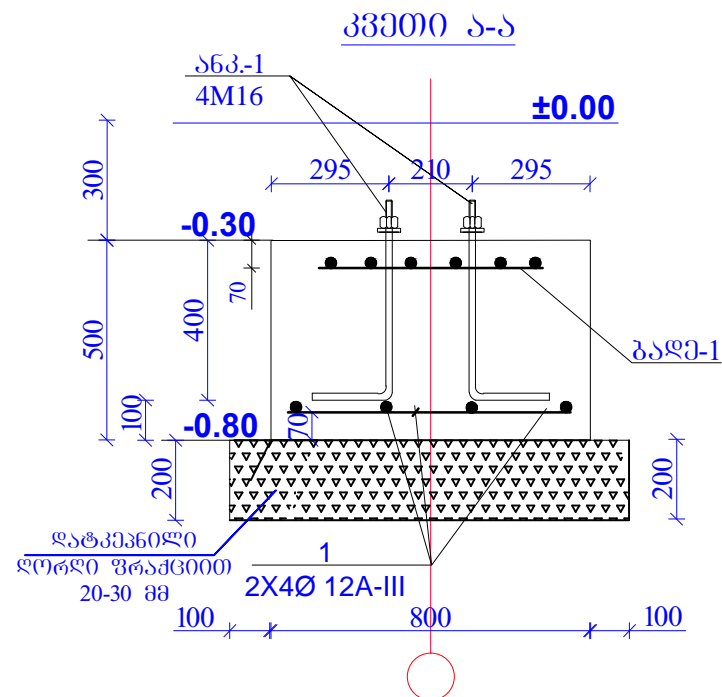
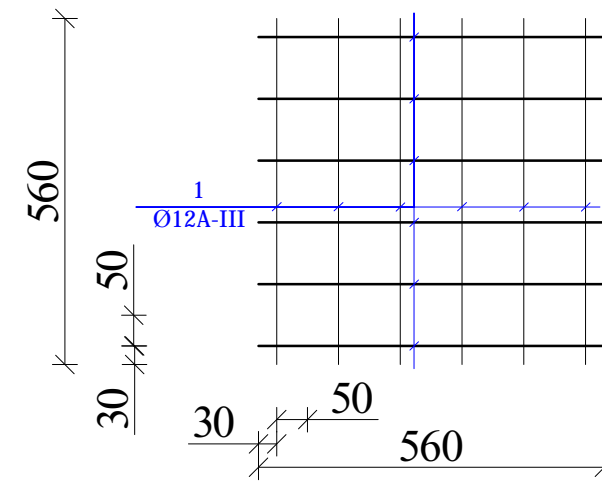
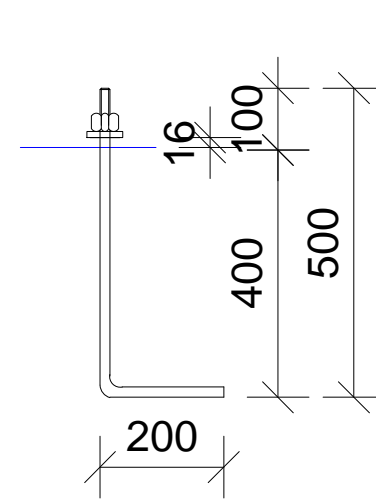
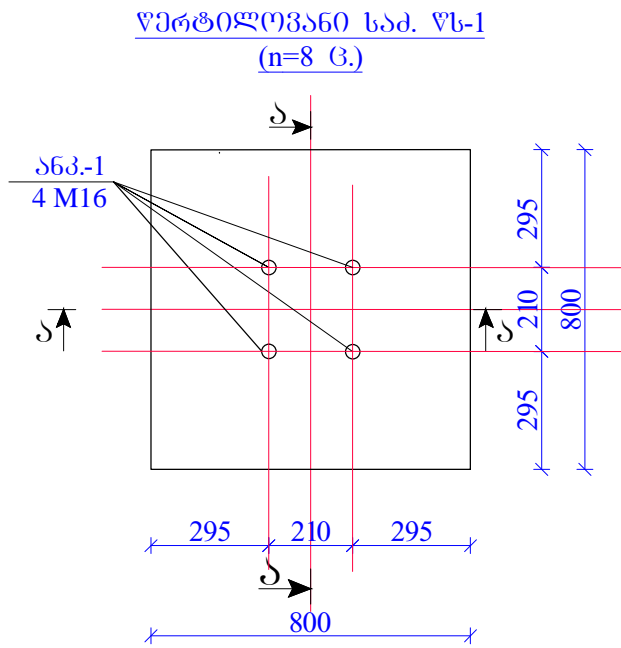
შენიშვნა

1. მოცემული ნახაზი განიხილეთ კ-3 და მომიჯნავე კონსტრუქციების ნახაზებთან ერთად.

შპს "ლ. იუნკონი"		ქ. ონის არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. ჯგუფ. ხელმძღვანელი	ა.გ. [Signature]	ანატროვძილი
შეასრულა:	ა.გ. [Signature]	ლ. კვიციანიძილი
შეამოწმა:	ა.გ. [Signature]	ანატროვძილი
		ნაწილი A კოლიტონის კმითლმმოქმების სამუშაოები
		ფარული მანქანა-მეხანოზომისაიძის (კონსტრუქციული ნაწილი)
		რ.პ. სამირკველი და სვეტების მარკირება ±0.00 ნიშნულზე.
№	თარიღი	კ-2
		ფურცლები: 12

საანკერო ჭანჭიპი M16
(n=8X4=32 ცალი)

ბაღე-1 (n=8 ც.)



საძირკვლებში ჩასატანებელი ანკერების სპეციფიკაცია						
დასახ.	პროფილი ГОСТ 9150-59*	რ-ბა ცალი	L მმ	მასა კვ-ში		მასალა
				ერთი პოზ.	შველა პოზ.	
ანკ-1	M16 (Ø20)	32	700	1.75	56.0	BCT-3pc
ძანწი და საშველური	D16	32		0.25	8.0	
				Σ 64.0		

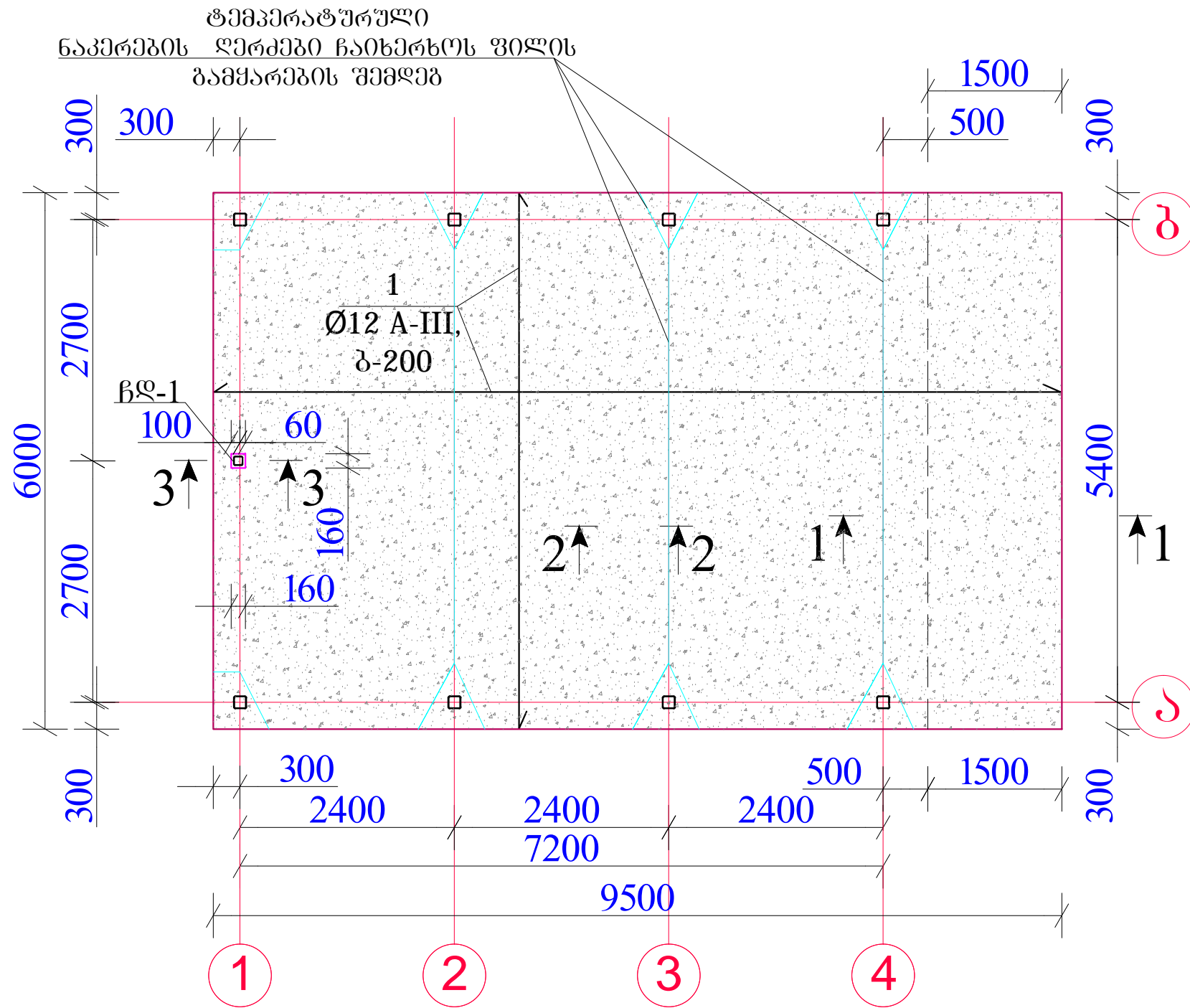
ელემენტი	პოზ.№	ესკიზი მმ.	დიამეტრი და კლასი	L მმ.	n ცალი	nXL მ.	არმატურის ამოკრეფა				
							დიამეტრი და კლასი	ΣnXL მ.	მასა კვ.		
									A-I	A-III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
რ/ბ-ის წერტილოვანი საძირკველი, წს-1 (n=8 ც.)	1	700	12A-III	700	8	5,6	12A-III	5,6			4,98
							ჯამი		5,0		
							ბეტონის კლასი სიმტკიცის მიხედვით B20 V=0,32 მ3.				

ელემენტი	პოზ.№	ესკიზი მმ.	დიამეტრი და კლასი	L მმ.	n ცალი	nXL მ.	არმატურის ამოკრეფა				
							დიამეტრი და კლასი	ΣnXL მ.	მასა კვ.		
									A-I	A-III	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
ბაღე-1, (n=8 ც.)	1	560	12A-III	560	12	6,72	12A-III	6,72			5,97
							ჯამი	6,0			
							სულ	47,74			

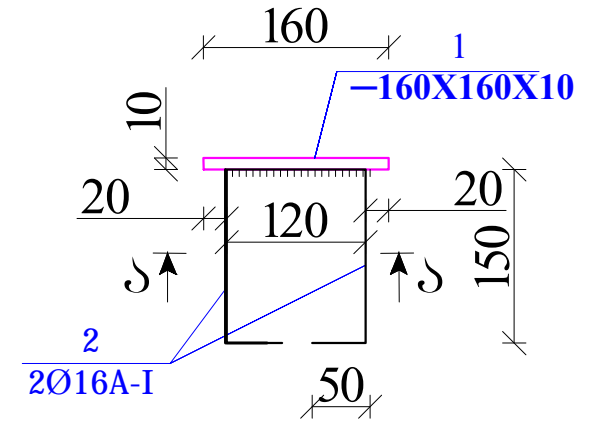
შპს "ლდ იმპიონ"		ქ. თბილისის არასახვითო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. უკუშ. ხელმოწერა	<i>ა.გ. მელიქიძე</i>	ანატოლ მელიქიძე
შეამოწმა:		ლ. კვიციანი
შეამოწმა:	<i>ა.გ. მელიქიძე</i>	ანატოლ მელიქიძე
№	თარიღი	კ-3
		შურცლაძე: 12

ნაწილი A
კოლიტონის კეთილმოწყობის სამუშაოები
შარღული მანქანა-მძანობისა და მანქანების (კონსტრუქციული ნაწილი)
წერტილოვანი საძირკველი წს-1, კვებითი ა-ა და საძირკვლის

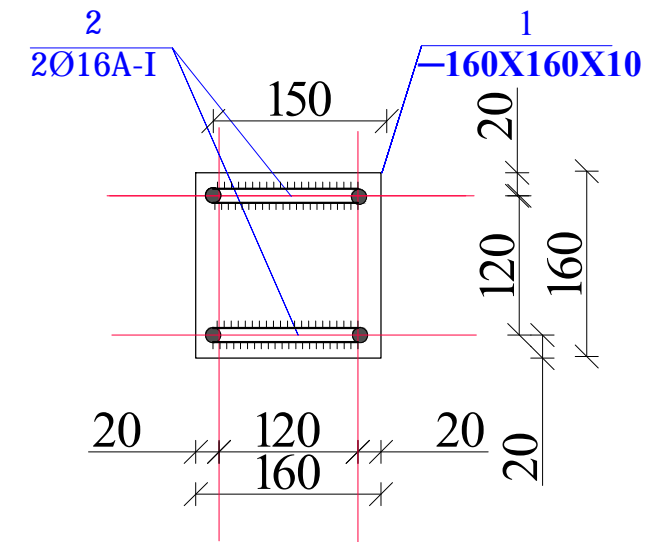
რკ.ბ. იატაკის ფილის არმირება ±0.00 ნიშნულზე.



ბღ-1 (n=1 ც.)



კვითი ა-ა



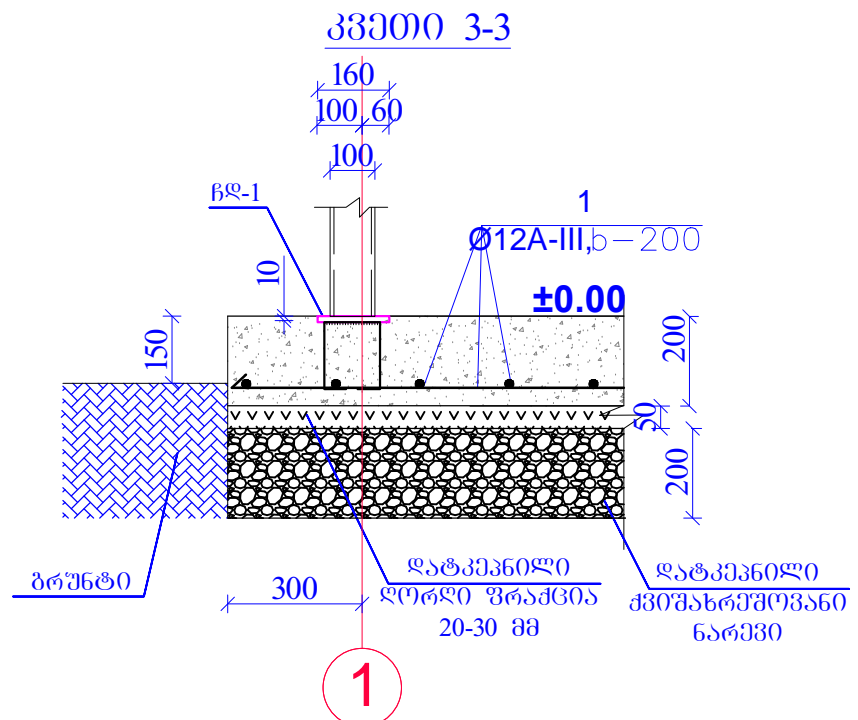
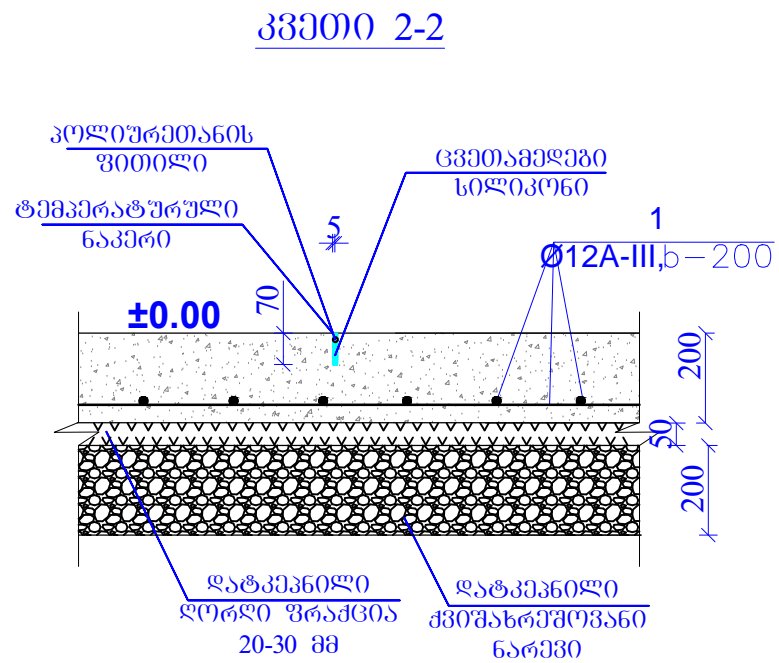
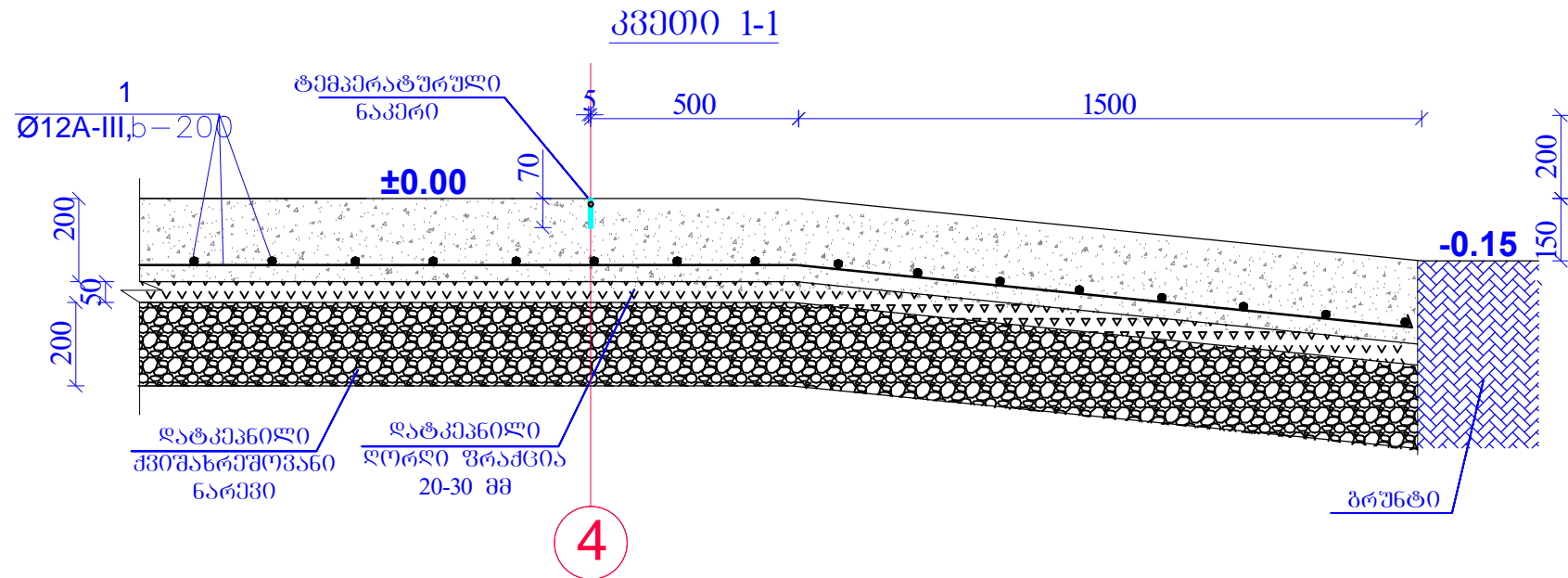
შენიშვნა

1. მოცემული ნახაზი განიხილეთ კ-5 ნახაზთან ერთად.
2. რკ.ბ. მონოლითურიფილა დანაწევრდეს ტემპერატორულ ნაკერებად, რისთვისაც მასში ჩაიხერხოს 5 მმ სივანის ღარები, ღარების სიგრძე უნდა იყოს არანაკლებ ფილის სისქის 1/3-ისა. ღარები შეივსოს საპერმეტიზაციო მასლით
3. რკ.ბ. ფილის ზედაპირი დაიხაზოს განივი მიმართულებით მოცურების საწინააღმდეგოდ სპეციალური ტომრისებური ნაკრით

მასალის სპეციფიკაცია ერთ ელემენტზე

ელემენტ	პო.ნ.№	დასახელება, მსპიზი მმ.	პროფილი მმ	L მმ.	n ცალი	მასა კგ.		
						ერთი პო.ზ.	ყველა პო.ზ.	ელემენტ
1	2	3	4	5	6	7	8	9
ბღ-1 n=1 ც.	1	ფურცელი	-160X10	160	1	2.01	2.01	5.2
	2	არმატურა	□16 A-I	520	2	1.5496	3.10	
სულ							5.11	
შედგენაზე 2%							0.10	

	შპს "ლ. იუნონი"	ქ. თბილისი, არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპ. პ.პ.პ. ხელმოწერა	ა.გ. მჭედი	ანატროვსკი
შეამოწმა:		ლ. კვიციანი
შეამოწმა:	ა.გ. მჭედი	ანატროვსკი
		ფარული მანქანა-მშენებლის საშუალებების (კონსტრუქციული ნაწილი)
		რკ.ბ. ფილის არმირება ±0.00 ნიშნულზე, ბღ-1 ღა მასალის სპეციფიკაცია.
№	თარიღი	კ-4
		ფურცლები: 12

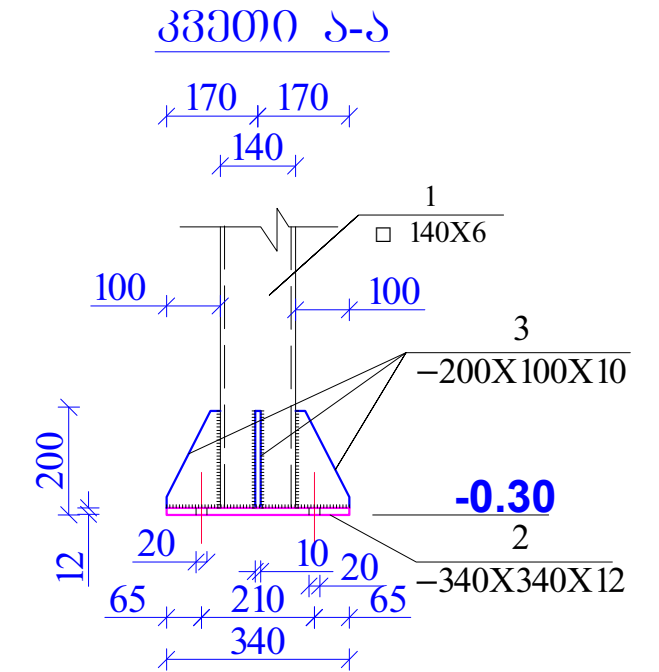
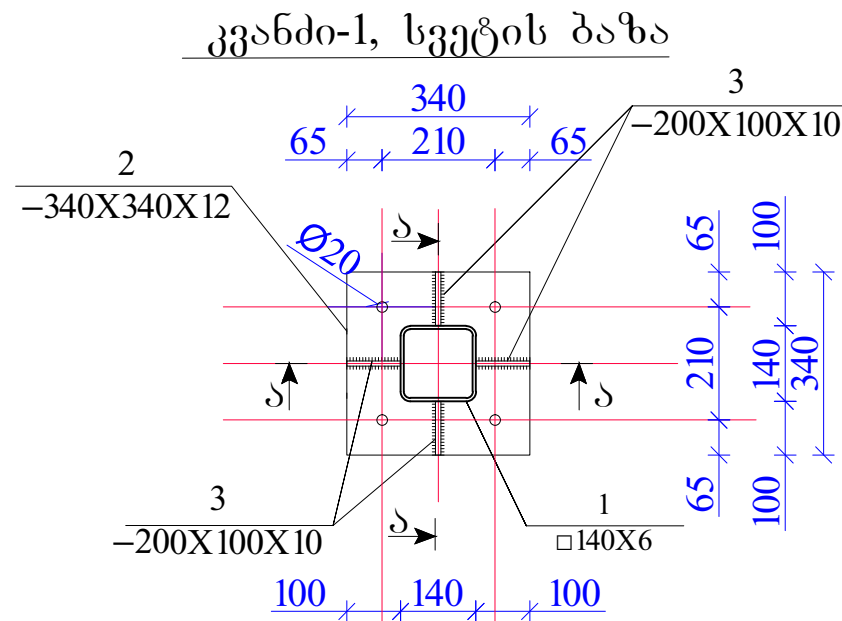
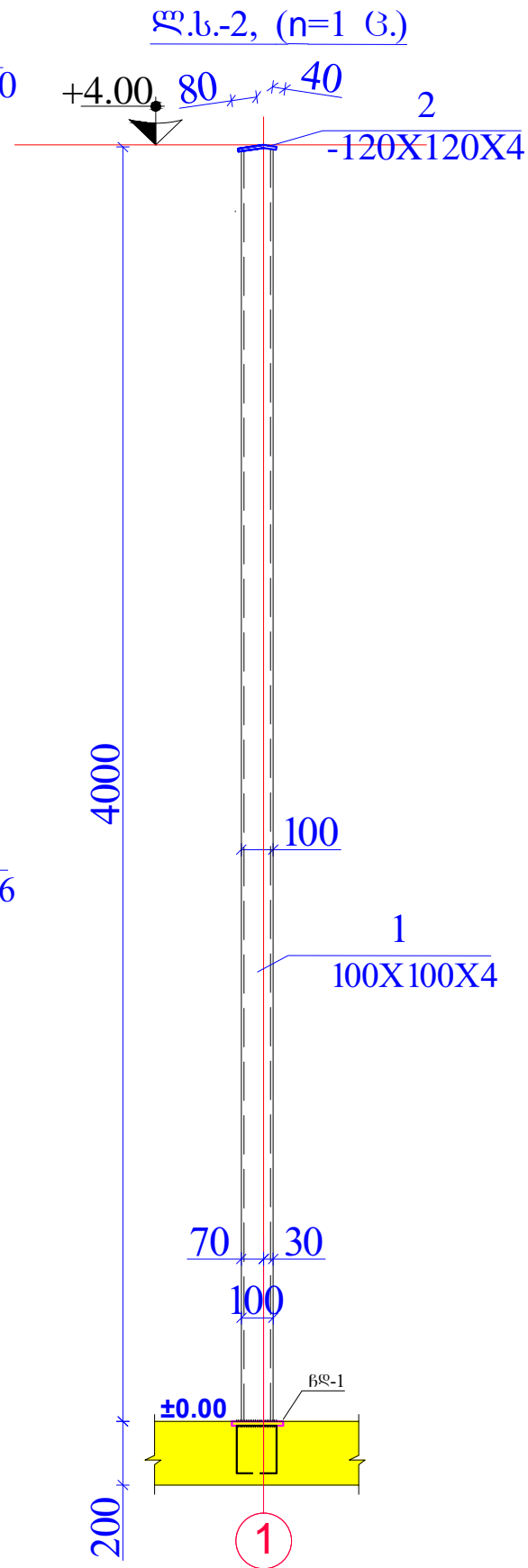
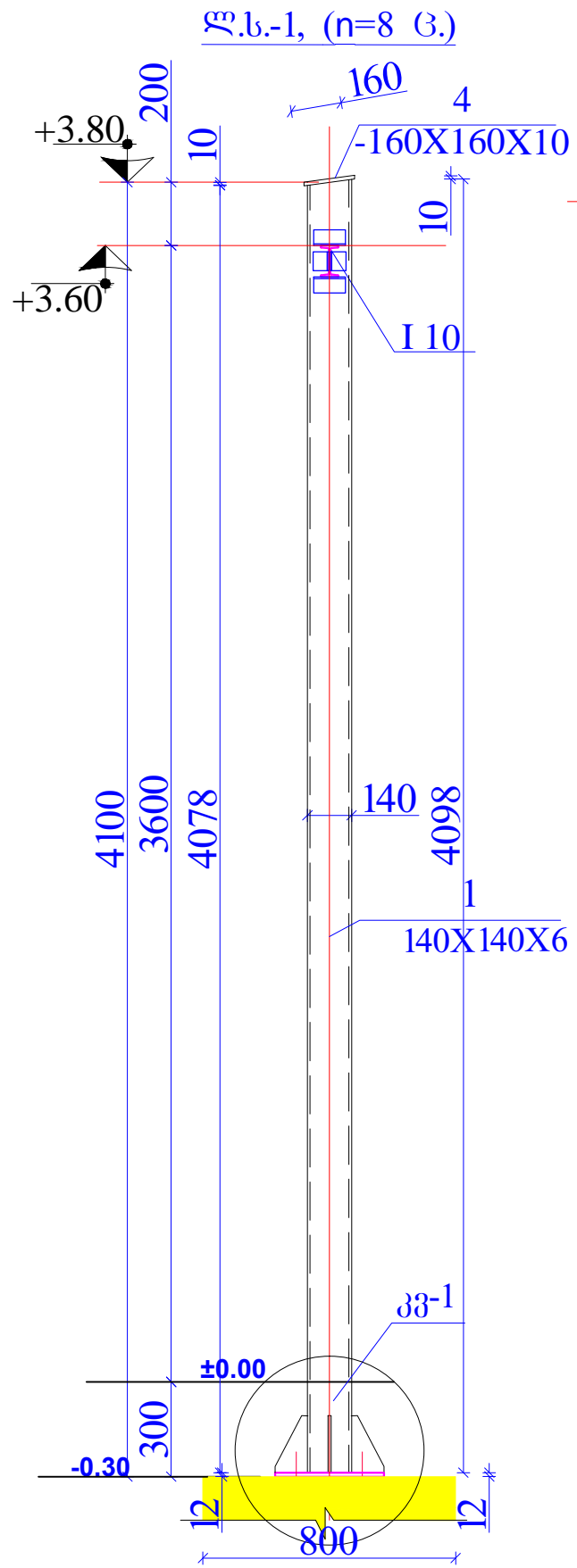


მასალის სპეციფიკაცია

ელემენტი	პოზ. №	ესკიზი მმ.	დიამეტრი და კლასი	L მმ.	n ცალი	n x L მ.	არმატურის ამოკრეფა			
							დიამეტრი და კლასი	Σn x L მ.	მასა კგ.	
									A-I	A-III
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
რ/ბ-ის ბეტონის ფილა 0.00 ნიშ.	15	დაიჭრას ალბილზე	12A-III			640	14A-III	640,0		568,96
							ჯამი		569,0	
							ბეტონის კლასი სიმტკიცის მიხედვით B20 V=11.4 მმ.			

შენიშვნა
 1. მოცემული ნახაზი განიხილეთ კ-4 და მომიჯნავე კონსტრუქციების ნახაზებთან ერთად.

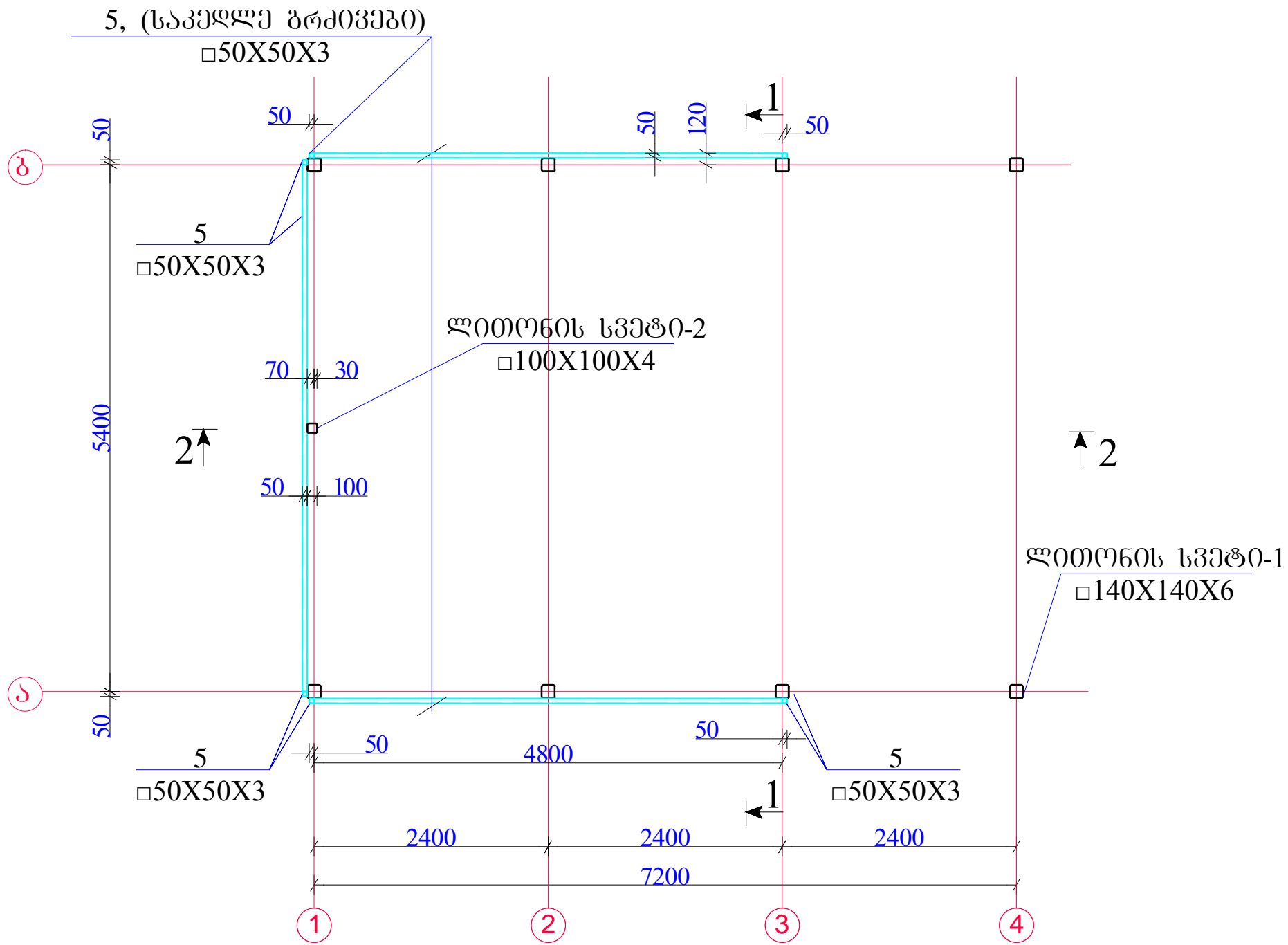
	შპს "ლდ იუნაიონ"	კ. ონის არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები	
საპრ. ჯგუფ. ხელმოწერა:	<i>ა.გ. მელიქიძე</i>	ანატოლუშვილი	
შეასრულა:		ლ. კვიციანი	
შეამოწმა:	<i>ა.გ. მელიქიძე</i>	ანატოლუშვილი	
		ფარგული მანქანა-მმართველობის (კონსტრუქციული ნაწილი)	
		კვეთები 1-1, 2-2, 3-3 და მასალის სპეციფიკაცია.	
№	თარიღი	კ-5	ფურცლები: 12



მასალის სპეციფიკაცია ერთ ელემენტზე								
ელემენტი	პოზ.№	დასახელება, მსკიზი მმ.	პროფილი მმ	L მმ.	n ცალი	მასა კგ.		
						ერთი პოზ.	ყველა პოზ.	ელემენტი
ლითონის სვეტი ლს-1 n=8 ც	1	კვადრატული მილი	□140X140X6	4098	1	101,47	101,5	123,1
	2	ფურცელი	-12X340	340	1	10,89	10,9	
	3	ფურცელი	-10X200	100	4	1,57	6,3	
	4	ფურცელი	-10X160	160	1	2,01	2,0	
						სულ	120,65	
						შედუღებაზე 2%	2,41	
						Σ	984,47	
ლითონის სვეტი ლს-2 n=1 ც	1	კვადრატული მილი	□100X100X4	4000	1	48	48,0	49,4
	3	ფურცელი	-4X120	120	1	0,45	0,5	
						სულ	48,45	
						შედუღებაზე 2%	0,97	
						Σ	49,42	

შპს "ულ იუნაიონ"		ქ. ონის არასახყოლო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები	
საპრ. პაპუა ხელმძღვანელი	ა.გ. ქუთა	ანატოლი	ნაწილი A
შპს-ის ხელმძღვანელი	ა.გ. ქუთა	ლ. კვიციანი	პოლიგონის კეთილმოწყობის სამუშაოები
შპს-ის ხელმძღვანელი	ა.გ. ქუთა	ანატოლი	ფარული მანქანა-მძანოხმებისათვის (კონსტრუქციული ნაწილი)
		ლითონის სვეტი ლს-1, ლს-2, კვანძი-1, კვანძი-2 და სპეციფიკაცია.	
№	თარიღი	კ-6	ფურცლები: 12

საკედლე ბრძივების განლაგების გეგმა

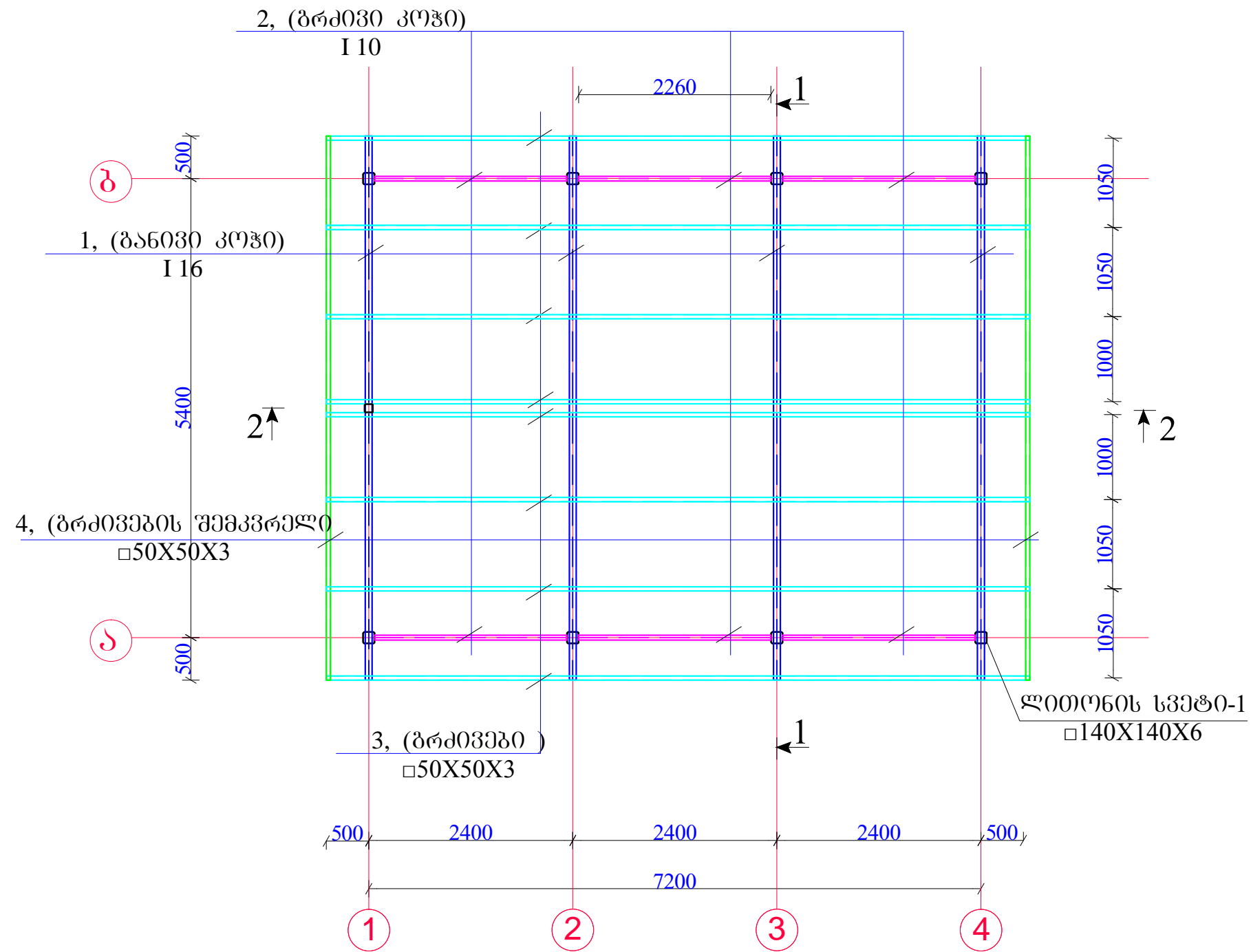


მასალის სპეციფიკაცია								
ელემენტი	პოზ. №	დასახელება, მსპიზი მმ.	პროფილი მმ	L მმ.	n ცალი	მასა კბ.		
						ერთი კოზ.	ყველა კოზ.	ელემენტი
0	2	3	4	5	6	7	8	9
საკედლე ბრძივები	5	კვადრატული მილი	□50X50X3	59700	1	257,307	257,307	262,5
სულ							257,307	
შედუღებაზე 2%							5,1	

შენიშვნა
 1. მოცემული ნახაზი განიხილეთ კ-9 და კ-10 ნახაზებთან ერთად.

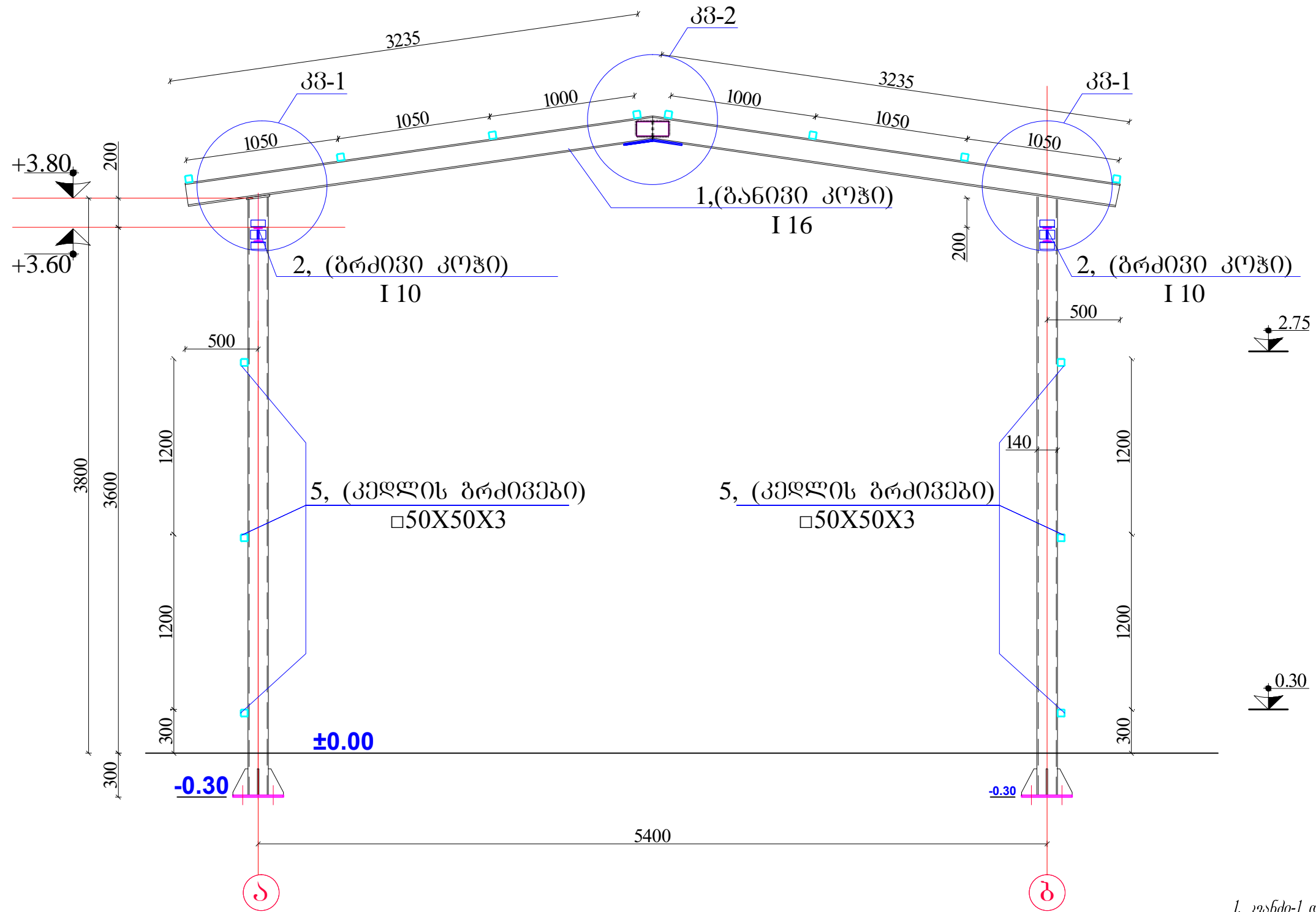
	შპს "ლ. იუნონი"	ქ. თნის არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები	
საპრ. ჯგუფ. ხელმძღვანელი	<i>ა. გ. ქვიციანი</i>	ანატროვსკილი	
შეასრულა:		ლ. კვიციანი	
შეამოწმა:	<i>ა. გ. ქვიციანი</i>	ანატროვსკილი	
		ფარული მანქანა-მანქანებისა და (კონსტრუქციული ნაწილი)	
		საკედლე ბრძივების განლაგების გეგმა	
№	თარიღი	კ-7	ფურცლები: 12

ლითონის კოჭების და ბრძოვების განლაგების გეგმა



	შპს "ლ. იუნონი"		ქ. თბილისი არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. ჯგუფ. ხელმძღვანელი	<i>ა. გ. ქვიციანი</i>	ანატროვსკილი	ნაწილი A კოლიტონის კონსტრუქციების სამუშაოები
შეასრულა:		ლ. კვიციანი	
შეამოწმა:	<i>ა. გ. ქვიციანი</i>	ანატროვსკილი	შარლული მანქანა-მექანიზმებისათვის (კონსტრუქციული ნაწილი)
			სახურავის ლითონის კოჭების განლაგების გეგმა
№	თარიღი	კ-8	ფურცლები: 12

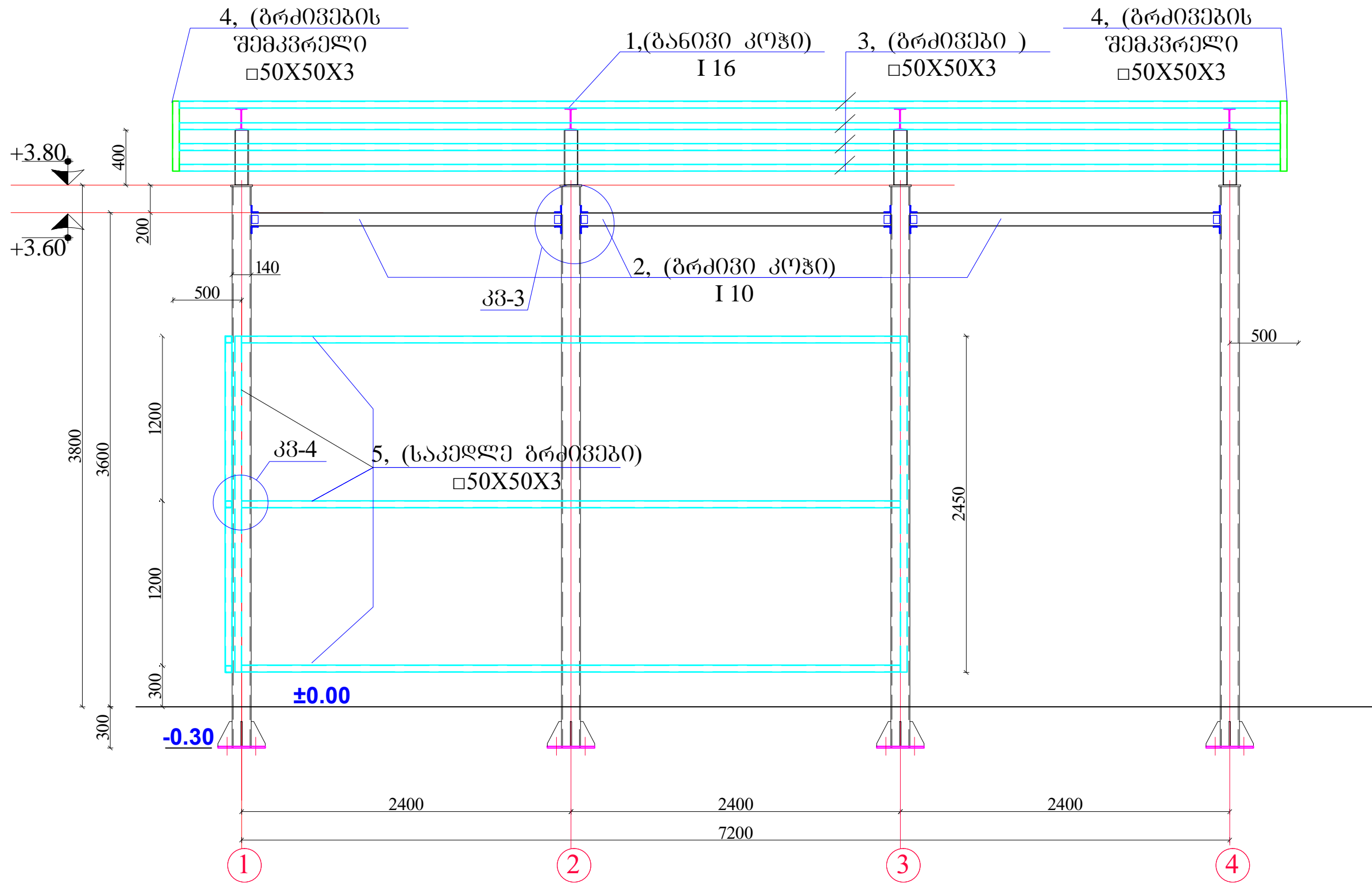
ჭრილი „1-1“-ის მიხედვით



შენიშვნა
1. კვანძი-1 და კვანძი-2 ნახაზი იხილეთ კ-11 ნახაზზე.

	შპს "ლ. იუნკონ"		ქ. თნის არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. ჯგუფ. ხელმძღვანელი	<i>ა.გ. ქვიციანიძე</i>	ანატოლ ქვიციანიძე	ნაწილი A კოლიტონის კეთილმოწყობის სამუშაოები
შეამოწმა:		ლ. კვიციანიძე	
შესამოწმა:	<i>ა.გ. ქვიციანიძე</i>	ანატოლ ქვიციანიძე	შარღული მანქანა-მანქანობისა და (კონსტრუქციული ნაწილი)
			ჭრილი 1-1.
№	თარიღი	კ-9	ფურცლები: 12

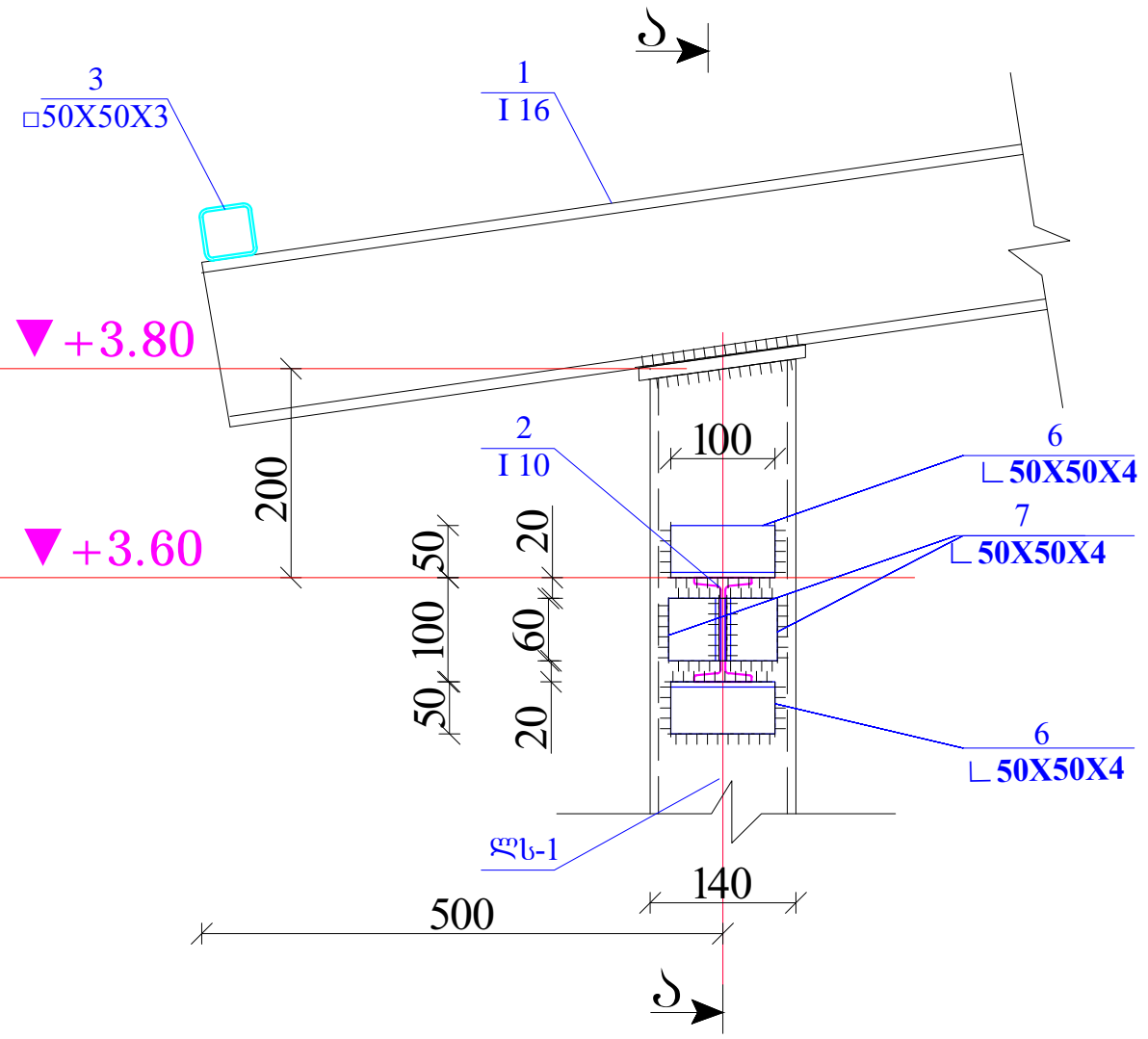
ჭრილი „2-2“-ის მიხედვით



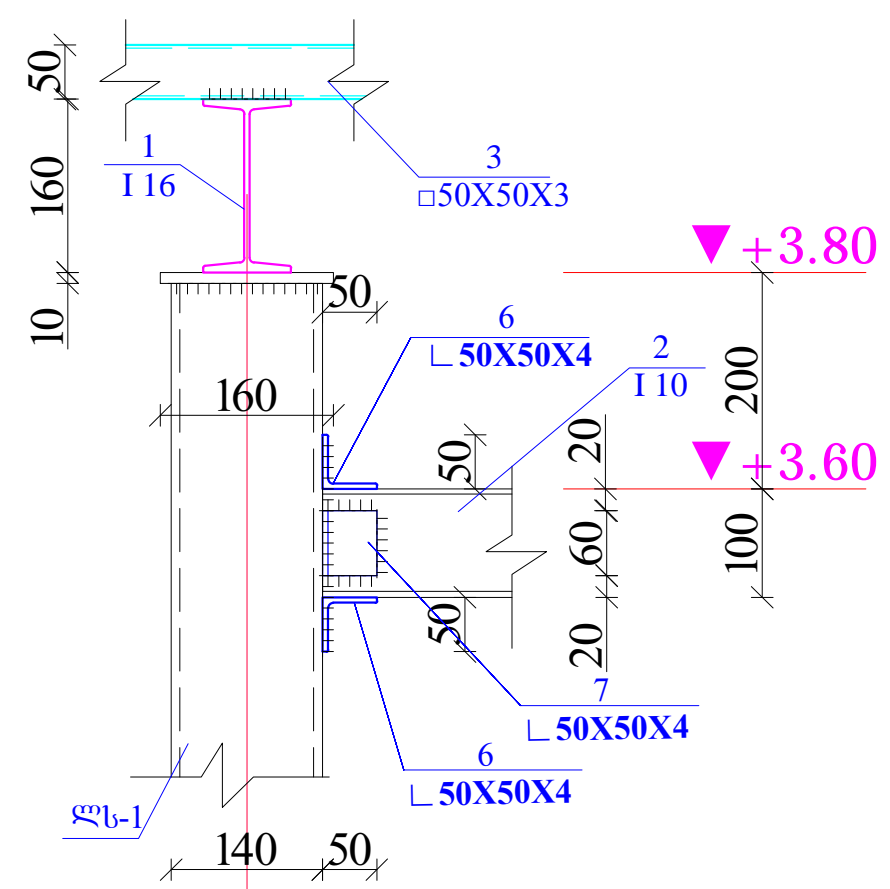
შენიშვნა
1. კვანძო-3 და კვანძო-4 ნახაზი იხილეთ კ-12 ნახაზზე.

შპს "ულ იუნაინ"		ქ. თბილისი არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები	
საპრ. ჯგუფ. ხელმძღვანელი	<i>ა.გ. მჭედო</i>	ანატოლი	ნაწილი A
შეასრულა:		ლ. კვიციანი	კოლიტონის კმითმომცემის სამუშაოები
შეამოწმა:	<i>ა.გ. მჭედო</i>	ანატოლი	შარღული მანქანა-მმართველისათვის (კონსტრუქციული ნაწილი)
		ჭრილი 2-2.	
№	თარიღი	კ-10	ფურცლები: 12

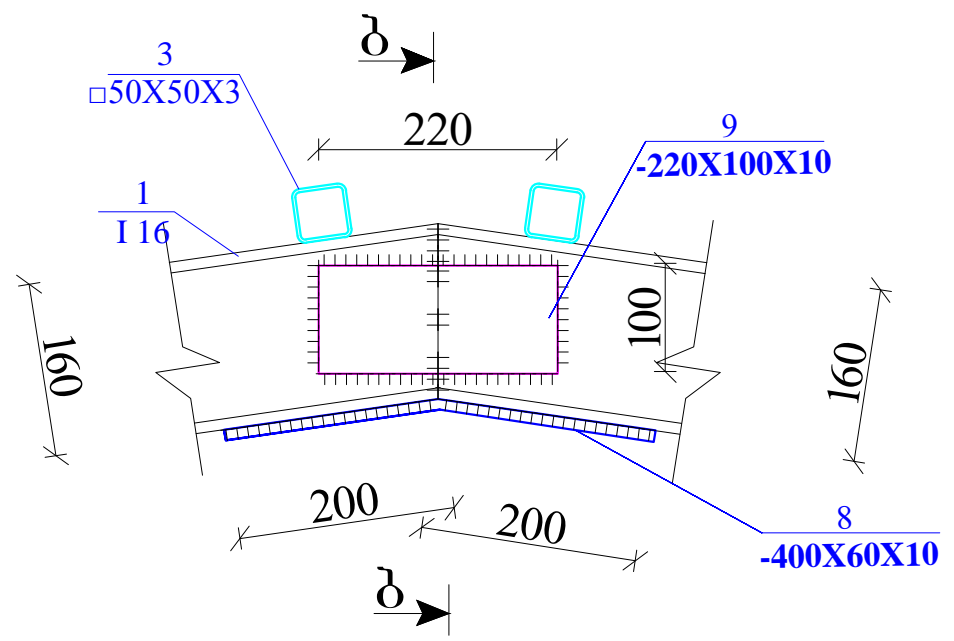
კვანძო-1



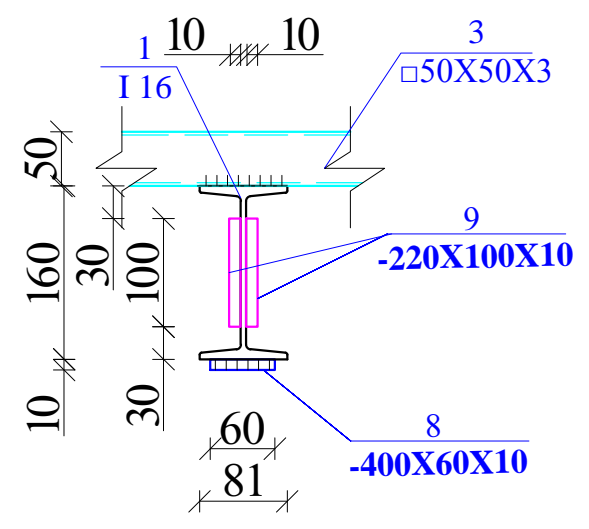
კვანძო „ა-ა“



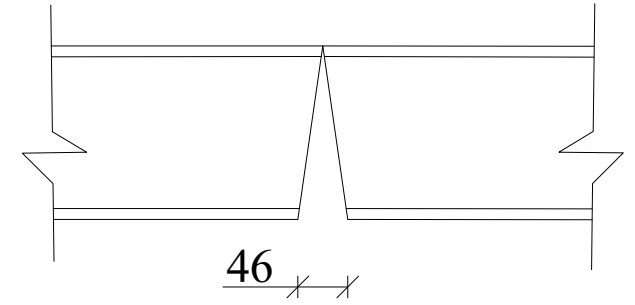
კვანძო-2



კვანძო „ბ-ბ“

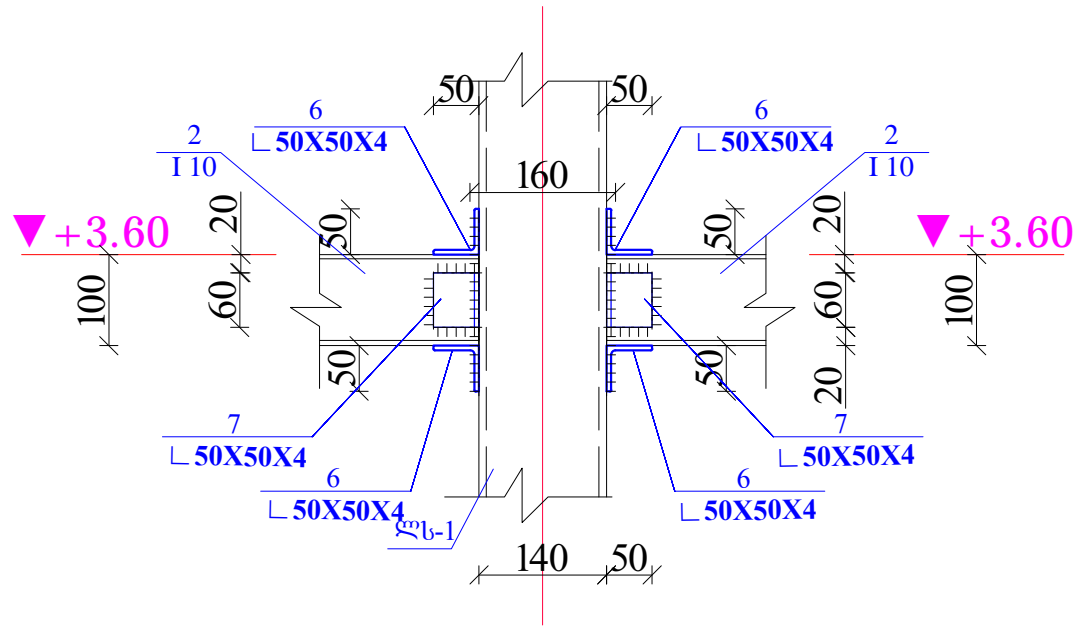


პოზიცია-1
I 16

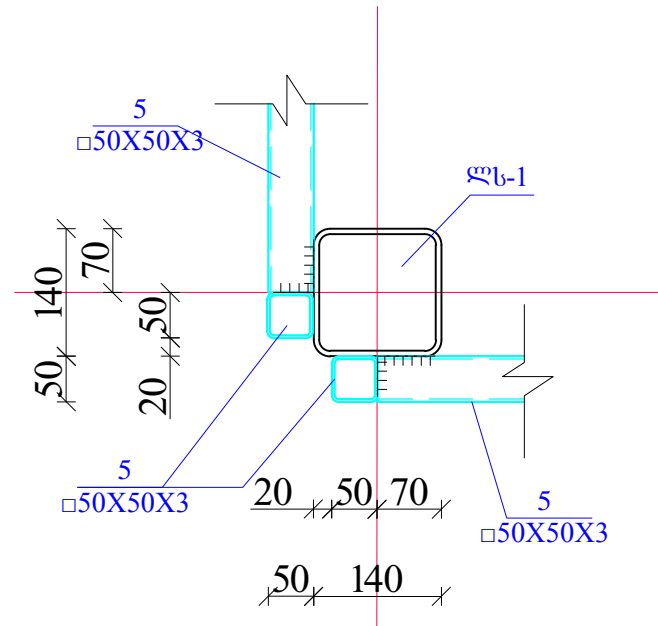


	შპს "ულ იუნაინ"		ქ. თბილისი არასახიფათო ნაწილების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. პრ. ხელმოწერა	<i>ა. გ. მელიქიძე</i>	ანატოლი	ნაწილი A
შეხვედრა		ლ. კვიციანი	პოლიგონის კეთილმოწყობის სამუშაოები
შეამოწმა	<i>ა. გ. მელიქიძე</i>	ანატოლი	შარღული მანქანა-მანქანებისათვის (კონსტრუქციული ნაწილი)
			კვანძო-1, 1, კვანძო ა-ა, ბ-ბ
№	თარიღი	კ-11	ფურცლები: 12

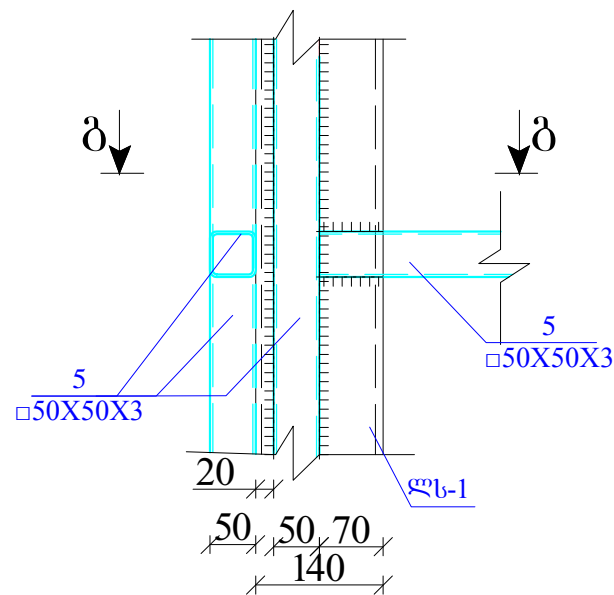
კვანძო-3



კვეთი „ბ-ბ“



კვანძო-4



მასალის სპეციფიკაცია										
ელემენტი	პოზ. №	დასახელება, მსკიზი მმ.	პროფილი მმ	L მმ.	n ცალი	მასა კგ.				
						ერთი პოზ.	ყველა პოზ.	ელემენტი		
1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	1	ორთესებრი	I 16	6470	4	108,049	432,196			
სახურავის ლითონის ელემენტები	2	ორთესებრი	I 10	2260	6	21,3796	128,2776	948,9		
	3	კვადრატული მილი	□50X50X3	8100	8	34,911	279,288			
	4	კვადრატული მილი	□50X50X3	6470	2	27,8857	55,7714			
	6	კუთხეოვანი	L 50X4	100	24	0,35	8,352			
	7	კუთხეოვანი	L 50X4	60	24	0,21	5,0112			
	8	ფურცელი	-10X400	60	4	1,88	7,5			
	9	ფურცელი	-10X220	100	8	1,73	13,8			
	სულ						930,25			
	შედუღებაზე 2%						18,60			

შპს "ლ იუნონ"		ქ. თბილისი არასახიფათო ნარჩენების პოლიგონის კეთილმოწყობისა და ექსპლუატაციის სამუშაოები
საპრ. პრ. ხელმძღვანელი	ა.გ. ქვიციანიძე	ანატოლი
შეამოვნილი	ა.გ. ქვიციანიძე	ლ. კვიციანიძე
შეამოვნილი	ა.გ. ქვიციანიძე	ანატოლი
		ნაწილი A კოლონიის კეთილმოწყობის სამუშაოები
		ფარული მანქანა-მანქანისმშენებლის (კონსტრუქციული ნაწილი)
		კვანძო-3, 4, კვეთი გ-გ და მასალის სპეციფიკაცია.
№	თარიღი	კ-12
		შურცვლა: 12