

ახალი სამგორის მაგისტრალური მილსადენის სამი მონაკვეთის რეაბილირაციის
ხარჯთაღრიცხვა

№	სამუშაოს დასახელება	განზ. ერთ.	რაოდენობა	ფასი	
				ერთ.ფასი	ჯამი
1	2	3	4	5	6
I კონსტრუქციის ქუჩის ჩიხი					
1	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ტრანშეაში ექსკავატორის კოშკით 0.5მ3	მ3	456,77		
2	ქონვების შედეგად დამდგარი წყლის მოშორება ტრანშეიდან, სველი გრუნტის მოცულობით	მ3	456,77		
3	ტრანშეაში III-კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით ექსკავატორის შემდეგ	მ3	13,70		
4	ზედმეტ გრუნტის დატვირთვა ექსკავატორით 0,5მ3- ავტო/თ-ზე	მ3	129,16		
5	ზედმეტი გრუნტის გატანა 5კმ-ზე	ტ	219,57		
6	გრუნტის უკუმიყრა ბუდელოხერით	მ3	341,31		
7	ტრანშეას თავზე 20სმ ღორღის საფარის მოწყობა დატკეპნით	100 მ3	0,7236		
8	წყალსადენის რკ/ბ ჰის №1 მოწყობა D=2000მმ, H-2000მმ 1კომპ.	მ3	3,90		
9	ჰის კედლების იზოლაცია ბიტუმის მასტიკით	მ2	12,560		
10	ლით. მილი D=219/3,5მმ მონტაჟი, პიდრაფლიკური გამოცდით	გ.მ.	6,0		
11	მილში შეჭრა დაერთება დ-219 მილით	წერტ	1		
12	დ-600 მილის დაყრუება ლითონის ფურცელით	წერტ	1		
13	ლით. ურდული დ-200მმ მონტაჟი	ც	1		
14	ლით. დ-200მმ მილტუნების მონტაჟი	ც	2		
15	დ-100მმ მილით შეჭრა	წერტ	1		
16	ლით. ურდული დ-100მმ მონტაჟი	ც	1		
17	ლით. დ-100მმ მილტუნების მონტაჟი	ც	2		
18	ორმხრივი მოქმედების ვანტუზის დ-100მმ მონტაჟი	ც	1		
19	ჰის ბეტონის კედლის გახვრეტა სავენტილაციო მილის მოსაწყობად	ც	1,00		
20	სავენტილაციო მილის დამზადება დ-75 ლითონის ფასონური ნაწილებით	მ	1,00		
21	ოგივეს მონტაჟი	მ	1,00		
22	ლით. ჩოხალების მონტაჟი (d720 2ც.)	ტ	0,045		
23	ლით. ჩოხალების მონტაჟი (d273 1ც.)	ტ	0,008		
24	ჩოხალების დაგმინვა ძენძით და ბიტუმით	ც	3,00		
25	წყალსადენის რკ/ბ ჰის №2 მოწყობა D=2000მმ, H-2000მმ 1კომპ.	მ3	3,90		
26	ჰის კედლების იზოლაცია ბიტუმის მასტიკით	მ2	12,560		
27	ფოლ. ურდული დ-500მმ მონტაჟი	ც	1		
28	ფოლ. დ-500მმ მილტუნების მონტაჟი	ც	1		
29	ფოლ. დ-500მმ მოძრავი მილტუნის მონტაჟი	ც	1		
30	ფოლ. დ-500X7მმ მილის მონტაჟი	მ	1,5		
31	ფოლ. გადამყვანის მოწყობა 600X500 2ც	ტ	0,108		
32	ჰის ბეტონის კედლის გახვრეტა სავენტილაციო მილის მოსაწყობად	ც	1,00		
33	დ-75მმ მილით შეჭრა დ-600 მილში	წერტ	1		
34	ფოლ. მილის დ-75/3,5მმ მონტაჟი	მ	3,0		
35	ლით. ჩოხალების მონტაჟი (d720 1ც.)	ტ	0,023		

36	ლით. ჩობალების მონტაჟი (d630 1ც.)	ტ	0,019		
37	ლით. მუხლის მონტაჟი 30-იანი (d630 2ც.)	ტ	0,154		
38	ლითონის მილის მონტაჟი d-630X7 გაძლიერებული ქარხნული იზოლაციით პიდრავლიკური შემოწმებით	მ	201,0		
39	მილში შეჭრა დაერთება d-600 მილით	წერტ	1		
40	მილების D=630მმ გარეცხვა დეზინფექციის გარეშე	გ.მ.	201,00		
41	ლით. ფასონური ნაწილების შეღებვა ცხელი ბიტუმით	მ2	9,89		
	II. პოლიგონის მიმდებარე ტერიტორია				
42	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ტრანშეაში ექსკავატორის კოვშით 0.5მ3	მ3	1437,95		
43	ჟონების შედეგად დამდგარი წყლის მოშორება ტრანშეიდან, სველი გრუნტის მოცულობით	მ3	1437,95		
44	ტრანშეაში III-კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით ექსკავატორის შემდეგ	მ3	48,46		
45	გრუნტის უკუმიყრა ბუღდღოხერით	მ3	1430,67		
46	ზედმეტი გრუნტის გაშლა ბუღდღოხერით	მ3	55,74		
47	წყალსადენის რკ/ბ ჰის №3 მოწყობა D=1500მმ, H-1500მმ 1კომპ.	მ3	2,39		
48	ჰის კედლების იზოლაცია ბიტუმის მასტიკით	მ2	7,065		
49	ლით. ურდული d-300მმ მონტაჟი	ც	1		
50	ლით. d-300მმ მილტუჩების მონტაჟი	ც	2		
51	ლით. მილი D=108/3,5მმ მონტაჟი, გამრეცხი	გ.მ.	5,6		
52	d-100მმ მილით შეჭრა d-300 მილზე	წერტ	1		
53	ლით. ურდული d-100მმ მონტაჟი	ც	1		
54	ლით. d-100მმ მილტუჩების მონტაჟი	ც	2		
55	ლით. ჩობალების მონტაჟი (d426 2ც.)	ტ	0,021		
56	ლით. ჩობალების მონტაჟი (d165 1ც.)	ტ	0,004		
57	წყალსადენის რკ/ბ ჰის №4 მოწყობა D=1000მმ, H-1500მმ 1კომპ.	მ3	1,10		
58	d-50მმ მილით შეჭრა	წერტ	1		
59	ლით. ურდული d-50მმ მონტაჟი	ც	2		
60	ლით. d-50მმ მილტუჩების მონტაჟი	ც	4		
61	ორმხრივი მოქმედების ვანტუზის d-50მმ მონტაჟი	ც	3		
62	ჰის ბეტონის კედლის გახვრეტა სავენტილაციო მილის მოსაწყობად	ც	1,00		
63	სავენტილაციო მილის დამზადება d-75 ლითონის ფასონური ნაწილებით	მ	1,00		
	ლითონის ფურცლოვანა სისქით 5-მმ	მ2	0,09		
64	იგივეს მონტაჟი	მ	1,00		
65	ლითონის მილის მონტაჟი d-325X7 მმ ქარხნული გაძლიერებული იზოლაციით პიდრავლიკური შემოწმებით	მ	789,0		
66	მილების D-325 მმ-მდე გარეცხვა დეზინფექციის გარეშე	გ.მ.	789,0		
67	ლით. მუხლის მონტაჟი 30 ⁰ -იანი (d325 3ც.)	ტ	0,117		
68	ლით. მუხლის მონტაჟი 90 ⁰ -იანი (d325 1ც.)	ტ	0,049		
69	მილში შეჭრა დაერთება d-300 მილით	წერტ	2		
70	ლით. ჩობალების მონტაჟი (d426 4ც.)	ტ	0,042		
71	ფოლ. ფასონური ნაწილების შეღებვა ცხელი ბიტუმით	მ2	6,12		
	III. გაჯის ქარხნის მიმდებარე ტერიტორია				

72	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ტრანშეაში ექსკავატორის კოეშით 0.583	მ3	625,12		
73	ქონების შედეგად დამდგარი წყლის მოშორება ტრანშეიდან, სველი გრუნტის მოცულობით	მ3	625,12		
74	ტრანშეაში III-კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით ექსკავატორის შემდეგ	მ3	21,07		
75	გრუნტის უკუმიყრა ბუღდლოზერით	მ3	549,26		
76	გრუნტის გაშლა ბუღდლოზერით	მ3	96,93		
77	წყალსადენის რკ/ბ ჭის №5 მოწყობა D=1500მმ, H-1500მმ 1კომპ.	მ3	2,39		
78	ჭის კედლების იზოლაცია ბიტუმის მასტიკით	მ2	7,065		
79	ფოლ. ურდული d-300მმ მონტაჟი	ც	1		
80	ფოლ. d-300მმ მოძრავი-მიღტუნების მონტაჟი	ც	1		
81	ლით. d-300მმ მიღტუნების მონტაჟი	ც	1		
82	ლით. მილი D=108/3,5მმ მონტაჟი, გამრეცხი	გ.მ.	5,6		
83	დ-100მმ მილით შეჭრა დ-300 მილზე	წერტ	1		
84	ლით. ურდული d-100მმ მონტაჟი	ც	1		
85	ლით. d-100მმ მიღტუნების მონტაჟი	ც	2		
86	წყალსადენის რკ/ბ ჭის №6 მოწყობა D=1000მმ, H-1500მმ 1კომპ.	მ3	1,10		
87	ჭის ბეტონის კედლის გახერება სავენტილაციო მილის მოსაწყობად	ც	1,00		
88	სავენტილაციო მილის დამზადება დ-75 ლითონის ფასონური ნაწილებით	მ	1,00		
	ლითონის ფურცლოვანა სისქით 5-მმ	მ2	0,09		
89	ოგივეს მონტაჟი	მ	1,00		
90	დ-50მმ მილით შეჭრა	წერტ	1		
91	ლით. ურდული d-50მმ მონტაჟი	ც	2		
92	ლით. d-50მმ მიღტუნების მონტაჟი	ც	4		
93	ორმხრივი მოქმედების ვანტუნის d-50მმ მონტაჟი	ც	3		
94	ლითონის მილის მონტაჟი დ-325X7 მმ ქარხნული გაძლიერებული იზოლაციით პიდრაგლიკური შემოწმებით	მ	343,0		
95	მილების D-325 მმ-მდე გარეცხვა დეზინფექციის გარეშე	გ.მ.	343,0		
96	ფოლ. მუხლის მონტაჟი 30°-იანი (d325 3ც.)	ტ	0,117		
97	ფოლ. მუხლის მონტაჟი 90°-იანი (d325 1ც.)	ტ	0,049		
98	მილში შეჭრა დაერთება დ-300 მილით	წერტ	2		
99	ლით. ჩობალების მონტაჟი (d426 4ც.)	ტ	0,042		
100	ლით. ჩობალების მონტაჟი (d165 1ც.)	ტ	0,004		
101	ლით. ფასონური ნაწილების შეღებვა ცხელი ბიტუმით	მ2	6,12		