

**შინაგან საქმეთა სამინისტროსა და შპს „ელიტა ბურჯ“-ს შორის 2018 წლის 04 სექტემბერს  
გაფორმებულ N604-ე ხელშეკრულებაში ცვლილებების შეტანის თაობაზე**

**შეთანხმება N3**

ქ. თბილისი

12 თებერვალი 2019 წელი

ერთის მხრივ, საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტრო, წარმოდგენილი შინაგან საქმეთა სამინისტროს ეკონომიკური დეპარტამენტის დირექტორის თან მელამის სახით შემდგომში „შემსყიდველი“ და მეორეს მხრივ შპს „ელიტა ბურჯი“ (საიდენტიფიკაციო კოდი: 206120437) შემდგომში „მიმწოდებელი“, წარმოდგენილი მისი დირექტორის გიორგი როგავას სახით, ვმოქმედებთ რა საქართველოში მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად 2018 წლის 04 სექტემბერს გაფორმებულ N604-ე ხელშეკრულების მე-13 მუხლის საფუძველზე (განცხადების ნომერი: NAT180010729) და შინაგან საქმეთა სამინისტროს ლოგისტიკის დეპარტამენტის 11.02.2019წ. N357875 სამსახურებრივი ბარათის გათვალისწინებით ვაფორმებთ წინამდებარე შეთანხმებას:

**აღწერილობითი ნაწილი:**

შეს ლოგისტიკის დეპარტამენტის 11.02.2019წ. N357875 სამსახურებრივი ბარათით ირკვევა, რომ ქ. თბილისში, გულუას ქ.N6-ში მდებარე, შინაგან საქმეთა სამინისტროს ადმინისტრაციული შენობის ფასადის შეფუთვის სამუშაოების მიმდინარეობის პერიოდში წარმოიშვა ნაწილი სამუშაოების მოცულობის ცვლილების აუცილებლობა. ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე, მხარეებს შორის მიღწეულ იქნა ურთიერთშეთანხმება, რომ შპს „ელიტა ბურჯ“-თან 2018 წლის 04 სექტემბერს დადებულ №604-ე ხელშეკრულებაში ამავე ხელშეკრულების მე-13 მუხლის შესაბამისად განხორციელდეს შემდეგი ცვლილებები:

**დადგენილებითი ნაწილი:**

1. ხელშეკრულებაზე თანდართული ხარჯთაღრიცხვა შეიცვალოს და ჩამოყალიბდეს წინამდებარე შეთანხმებაზე თანდართული დანართი N1-ის სახით, რომელიც წარმოადგენს ხელშეკრულების განუყოფელ ნაწილს (იხ. დანართი N1, 5 (ხუთი) ფურცელი).
2. ზემოაღნიშნული ცვლილების საფუძველზე ხელშეკრულების 2.3 პუნქტით განსაზღვრული სახელშეკრულებო დირექტულება 1801932.01 (ერთი მილიონ რვაასერთი ათას ცხრაასოცდათორმეტი ლარი და 01 თეთრი) ლარი შემცირდეს 26756.15 (ოცდაექვსი ათას შვიდას ორმოცდათექვსმეტი ლარი და 15 თეთრი) ლარით და განისაზღვროს 1775175.86 (ერთი მილიონ შვიდასამოცდათხუთმეტი ათას ასამოცდათხუთმეტი ლარი და 86 თეთრი) ლარით.
3. ხელშეკრულების დანარჩენი პუნქტები/მუხლები დარჩეს უცვლელი.
4. წინამდებარე შეთანხმება ძალაშია ამ დოკუმენტის თავში მითითებული თარიღიდან.
5. წინამდებარე შეთანხმება წარმოადგენს 2018 წლის 04 სექტემბერს დადებულ №604-ე ხელშეკრულების განუყოფელ ნაწილს.

**მხარეთა მიერ გამოყენებულია ელექტრონული ხელმოწერები**

ხელშეკრულება: N604 04.09.2018წ - ქ. თბილისი, გია გულაძის №6. შინაგან საქმეთა სამინისტროს აღმინისტრაციული შენობის ფასადის შეფუთვის სამუშაოები  
 დამკვითი: საქართველოს შინაგან საქმეთა სამინისტრო - ს/კ: 204383176 - ქ. თბილისი, გია გულაძის №8  
 მიმწოდებელი: შპს „ელიტა ბურჯი“- ს/კ: 204120437 - ქ. თბილისი, თხის რაიონი, ბერი გაბრიელ სალონის გამზირი 118ა

დანართი N1

##	გაფას. NN	სამუშაოების დახახელება	განხ.	რაოდგნობა		ქრთ. ფასი	ჯამი დარში	
				ნირმ. ერთ-ზე	სულ გ			
1	2	3	4	5	6.00	7.00	13	
2	საბაზო	AW-1 (vitr-3)	აღუმინის ფიტის მოწყობა, აღუმინის თერმინოლოგურებული კარტანჯრის პროცესისაგან <b>შემჩერი:</b> აღუმინის თერმინოლოგურებული კარტანჯრის პროცესის მასაზოათებლები: სტატიური მასაზოათებლები: არანაკლებ $lx=83$ cm4, არაუმეტეს $lx=95$ cm4. პროფილის კლელის სისქ: 16 მმ-დან 5 მმ-მდე: აღუმინის ფასადის სისქმის ხუდო სისქ: 12 მმ-დან 2 მმ-მდე. მოთხოვაციის მასაზოათებლები: $Uf = 1.9 - 2.5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , ბევრობის მასაზოათებლები: არანაკლებ $Rw = 43 \text{ dB}$ , არაუმეტეს $Rw = 47 \text{ dB}$ . უსაფრთხოების კლასი: RC 3. წარმოქმნებული აღუმინის პროფილი შემზის ფასადზე უნდა იძლეოდეს დაბარ-რიტენიანი ფასადის კონსტრუქცია იქნასახებ. აღუმინის ფიტის მოწყობაში გათვალისწინებული უნდა იყოს შეკვერცხული სისტემების მოთხოვაციის სისტემების კავშირისა და მკლების მიზნების თანახმად მოწყობაში უნდა იყოს შეკვერცხული სისტემების მოთხოვაციის დამზადებული ფარგლებით. მიზანი უნდა იყოს მოწყობის დამზადებული ფარგლებით. მიზანი უნდა იყოს მასაზოათებლები: $6-16 = 28$ მმ. მიზანი უნდა იყოს ნაწილობი, დამზადებული წილიერით. მიზანი უნდა იყოს მასაზოათებლების კონფიგურაცია: სერიუმული 13 $\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$ , არაუმეტეს ფარი: დაა ნაცრისფერი.	გ	1	450.88	385.00	173588
3	საბაზო	AW-2 (vitr-4)	აღუმინის ფიტის მოწყობა, აღუმინის თერმინოლოგურებული კარტანჯრის პროცესისაგან <b>შემჩერი:</b> აღუმინის თერმინოლოგურებული კარტანჯრის პროცესის მასაზოათებლები: სტატიური მასაზოათებლები: არანაკლებ $lx=83$ cm4, არაუმეტეს $lx=95$ cm4. პროფილის კლელის სისქ: 16 მმ-დან 5 მმ-მდე: აღუმინის ფასადის სისქმის ხუდო სისქ: 12 მმ-დან 2 მმ-მდე. მოთხოვაციის მასაზოათებლები: $Uf = 1.9 - 2.5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , ბევრობის მასაზოათებლები: არანაკლებ $Rw = 43 \text{ dB}$ , არაუმეტეს $Rw = 47 \text{ dB}$ . უსაფრთხოების კლასი: RC 3. წარმოქმნებული აღუმინის ფიტის მოწყობაში გათვალისწინებული უნდა იყოს შეკვერცხული სისტემების მოთხოვაციის დამზადებული ფარგლებით. მიზანი უნდა იყოს მასაზოათებლები: $6-16 = 28$ მმ. მიზანი უნდა იყოს ნაწილობი, დამზადებული წილიერით. მიზანი უნდა იყოს მასაზოათებლების კონფიგურაცია: სერიუმული 13 $\text{W}/(\text{m}^2\text{K})$ , არაუმეტეს ფარი: დაა ნაცრისფერი.	გ	1	199.10	385.00	76652

5	საბაზრო	AD-4 (Vitr-13) Vitr-5,5.1,14	<p>აღუმინის გირაფის და მასში ინტენსიუტული კარის მოწყობა აღუმინის თერმინოლოგებული კარ-ფანჯრის პროფილებისაგან ჟენერიკ:</p> <p>აღუმინის თერმინოს თერმინოლოგებული კარ-ფანჯრის პროფილების მასაზიათუბლები: სტატიური მასაზიათუბლები: არანაკლებ <math>I_{x=83 \text{ cm}4}</math>, არაუმეტებელის <math>I_{x=95 \text{ cm}4}</math>.</p> <p>პროფილის კლელის სისქე: 16 მმ-დან 5 მმ-მდე აღუმინის ფასადის სისტემის ხუფის სისქე: 12 მმ-დან 2 მმ-მდე. თბილისებაციის მასაზიათუბლები: <math>U_f = 1.9 - 2.5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})</math>, ბევრასონსებულეცია: არანაკლებ <math>Rw = 43 \text{ dB}</math>, არაუმეტებელის <math>Rw = 47 \text{ dB}</math>. უსაფრთხოების კლასი: RC 3.</p> <p>წყალშეღწევის კლასი: 9A. კარის დატერმინაციული გამძლეობის: კლასი CS/BS . პროფილის ფერი: RAL 7016 ხარისხი (Fein texture).</p> <p>ფარინგის ფერის ფერი: (სახელური, ანჯამა, როზებრი) RAL 9005 . აღუმინის პროფილისაგან დამზღვებულ კარზე წარმოიდგინდება უნდა იყოს სავაჭილო სეტრიფიატი რომ კარი გამოცილებული არანაკლებ 20000 გალვანიზაციის ცილინდრი აღუმინის პროფილი შექმნითი ფასადზე უნდა იღებოს დგარ-რიცეპტიანი ფასადის ვარუულურ იერსახე. აღუმინის გირაფის მიწყარბეში გათვალისწინებული უნდა იყოს შეკლებული სეტრიფიატი უნდა იყოს ამონიკისა და ჭრება მიზანზე თრთქმდასახილეციის მეჩებაში. გირაფის დამაგრება კედელზე უნდა მიახდეს ლითონისგან დამზღვებული ფარინგის მიზანზე. მინა-აკეტის მიზანზე მასაზიათუბლები: 6-16-6 = 28 მმ. მინა-აკეტის მიზანზე უნდა იყოს ნაწრობი, დამზღვებული წიბოებით. მინა-აკეტის თბილისმტრანისძის კუყიფიცენტი <math>U_g</math>, არანაკლებ 1.3 <math>\text{W}/(\text{m}^2\text{K})</math>, არაუმეტებელის <math>1.6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})</math>. მინა-აკეტის ფერი: ღია ნაცრისფერი.</p>					
6	საბაზრო	AD-5 (vitr-11,12) D-001	<p>აღუმინის გირაფის და მასში ინტენსიუტული კარის მოწყობა აღუმინის თერმინოლოგებული კარ-ფანჯრის პროფილებისაგან ჟენერიკ:</p> <p>აღუმინის თერმინოს თერმინოლოგებული კარ-ფანჯრის პროფილების მასაზიათუბლები: სტატიური მასაზიათუბლები: არანაკლებ <math>I_{x=83 \text{ cm}4}</math>, არაუმეტებელის <math>I_{x=95 \text{ cm}4}</math>.</p> <p>პროფილის კლელის სისქე: 16 მმ-დან 5 მმ-მდე აღუმინის ფასადის სისტემის ხუფის სისქე: 12 მმ-დან 2 მმ-მდე. თბილისებაციის მასაზიათუბლები: <math>U_f = 1.9 - 2.5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})</math>, ბევრასონსებულეცია: არანაკლებ <math>Rw = 43 \text{ dB}</math>, არაუმეტებელის <math>Rw = 47 \text{ dB}</math>. უსაფრთხოების კლასი: RC 3.</p> <p>წყალშეღწევის კლასი: 9A. კარის დატერმინაციული გამძლეობა: კლასი CS/BS . პროფილის ფერი: RAL 7016 ხარისხი (Fein texture).</p> <p>ფარინგის ფერის ფერი: (სახელური, ანჯამა, როზებრი) RAL 9005 . აღუმინის პროფილების გამძლეობა დამაგრებელი კარზე წარმოიდგინდება უნდა იყოს სავაჭილო სეტრიფიატი რომ კარი გამოცილებული არანაკლებ 20000 გალვანიზაციის ცილინდრი აღუმინის პროფილი შექმნითი ფასადზე უნდა იღებოს დგარ-რიცეპტიანი ფასადის ვარუულურ იერსახე. აღუმინის გატრიტეს მიწყარბეში გათვალისწინებული უნდა იყოს ამონიკისა და ჭრება მიზანზე თრთქმდასახილეციის მეჩებაში. გირაფის დამაგრება კედელზე უნდა უნდა მიახდეს ლითონისგან დამზღვებული ფარინგის მიზანზე. მინა-აკეტის მიზანზე მასაზიათუბლები: 6-16-6 = 28 მმ. მინა-აკეტის მიზანზე უნდა იყოს ნაწრობი, დამზღვებული წიბოებით. მინა-აკეტის თბილისმტრანისძის კუყიფიცენტი <math>U_g</math>, არანაკლებ 1.3 <math>\text{W}/(\text{m}^2\text{K})</math>, არაუმეტებელის <math>1.6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})</math>. მინა-აკეტის ფერი: ღია ნაცრისფერი.</p>					
9	საბაზრო	AW-7 (fan-1)	<p>აღუმინის ფანჯრა, გადაფას/გადამოკლებით მოწყობა, აღუმინის თერმინოსულინოგებული კარ-ფანჯრის პროფილებისაგან ჟენერიკ:</p> <p>აღუმინის თერმინოს თერმინორეტული კარ-ფანჯრის პროფილების მასაზიათუბლები:</p> <p>პროფილის კლელის სისქე: 1.6 მმ-დან 2.3 მმ-მდე. თბილისებაციის მასაზიათუბლები: <math>U_f = 1.9 - 2.5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})</math>, ბევრასონსებულეცია: არანაკლებ <math>Rw = 43 \text{ dB}</math>, უსაფრთხოების კლასი: RC 3. წყალშეღწევის კლასი: 9A. კარის დატერმინაციული გამძლეობის: კლასი CS/BS .</p> <p>პროფილის ფერი: RAL 7016 ხარისხი (Fein texture). ფარინგის ფერი: (სახელური, როზებრი) RAL 9005 . ფანჯრის ანჯამა: უსილვა-ინტერიერული სისტემაში. აღუმინის ფანჯრის ამონიკისა და ჭრება მიზანზე თრთქმდასახილეციის მეჩებაში. მინა-აკეტის გირაფის დამაგრება კედელზე უნდა მიახდეს ლითონისგან დამზღვებული ფარინგის მიზანზე. მინა-აკეტის მიზანზე მასაზიათუბლები: 6-16-6 = 28 მმ. მინა-აკეტის მიზანზე უნდა იყოს ნაწრობი, დამზღვებული წიბოებით. მინა-აკეტის თბილისმტრანისძის კუყიფიცენტი <math>U_g</math>, არანაკლებ 1.3 <math>\text{W}/(\text{m}^2\text{K})</math>, არაუმეტებელის <math>1.6 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})</math>. მინა-აკეტის ფერი: ღია ნაცრისფერი.</p>					



17	საბაზო	AFD-15	<p><b>აღუმინის რეტროსილინ კარის შეწყვეტა აღუმინის ფენტინ ზელინეტულებული კარის პროცესუალისადმის</b>  <b>შემცირება, აღუმინის გარე-როგორებადან თერმინული გამოცველებული პროცესუალის კინსტრუქციაზე:</b></p> <p>აღუმინის თერმინული გამოცველებული კარის პროცესუალის მასაზათ გამოცველების პროცესის კედლის სისქ: 1.6 მმ-დან 2.3 მმ-დან.</p> <p>ობის ხილის მასაზათ გამოცველებულის მასაზათ გამოცველების მასაზათ გამოცველების სისქ: 1.6 მმ-დან 2.3 მმ-დან.</p> <p>RC 3. წარდაშეცვლებულის კარის დატერმინირებული გამოცველების კარის გამოცველების სისქ: 1.6 მმ-დან 2.3 მმ-დან.</p> <p>ფარინგის მასაზათ გამოცველების სისქ: 1.6 მმ-დან 2.3 მმ-დან.</p> <p>წარმოებული უნდა იყოს საგამოცველი სერტიფიცირებული რომ კარი გამოცველიდა არანაკლებ 20000 გალერად ხელის დაგრეულიანი აღუმინის კანსტრუქცია, რომელიც ინტენსიურულად კარი დამზადებულ უნდა იყოს: აღუმინის სისქების დგარი-არანაკლებ 50მმX125მმ. სტრიკერი მასაზათ გამოცველების არანაკლებ IX=275 კმ4, არაუმტებელი IX=300 კმ4. პროცესის კედლის სისქ: 2 მმ-დან 6 მმ-დან თბილი ხილის მასაზათ გამოცველების: UF = 1.4 - 1.8 W/(m²K), პროცესის კედლი - აღუმინის სისქების რიგელი - არანაკლებ 50mmX130 მმ. სტრიკერი მასაზათ გამოცველების: არანაკლებ IX=215 კმ4, ly=30 კმ4, არაუმტებელი IX=230 კმ4, ly=40 კმ4, პროცესის კედლის სისქ: 2 მმ-დან 4 მმ-დან თბილი ხილის მასაზათ გამოცველების: UF = 1.4 - 1.8 W/(m²K), პროცესის კედლი: RAL 7016 საოანი (Fein texture). მინის დასამაგრებელი და გამოცველებულ უნდა იწევ აღუმინის მიმტებ თასის დაფენის გარეულ და დეკორაციული სუფე 50მმX12-15მმ. მინასა და აღუმინის მიმტებ თასის წარდაშეცვლებულის დამტებითი უსაფრთხოებისთვის გამოცველებულ უნდა იწევ აფენი-გაფენი და უმტელ-კაფენი დაფენი. აღუმინის სისქების გაფენის გაფენისისწინებული წერდა იყოს შეკაბრდის სიერცების თბილი ხილის მასაზათ ამინტების ირთულისათვის მემტონის მინტაკა, გარევან დეკორაციული ცაცხლებამძლე აუ. იყმ. ანგელოს მოარეცეცა. კატრაქს დამტების ამჟღვეულ წერდა მითენებს შემთხვევაშეული აღუმინის სისქებისთვის სამსუბროთ. მინა-ა-კერის მასაზათ გამოცველები: 6-16 = 28 მმ. მინა-ა-კერის მინანაკლებ ირიცე მინა უნდა იყოს ნაწრობიმ, დამტების გაფენის წინიგბით. მინა-ა-კერის თბილი არანაკლების კედლის ფარები: Up, არანაკლებ 1.3 W/(m²K), არაუმტებელი 1.6 W/(m²K). მინა-ა-კერის ფარები: და ნაცრისფერი.</p>	გ	1	18.60	644.00	11976
18	საბაზო	AFW-16 (Front Façade)	<p><b>პარალელურად გამდებოდენ ფანჯრის პროცესუალისაგან შემცირება, აღუმინის გარე-როგორებადან თერმინული გამოცველების კინსტრუქციაზე:</b></p> <p>აღუმინის არანაკლები და გამდებოდენ ფანჯრის თერმინული გამოცველების მასაზათ გამოცველების: პროცესის კედლის სისქ: 1.2 მმ-დან 7 მმ-დან თბილი ხილის მასაზათ გამოცველების: UF = 1.3 - 1.8 W/(m²K), უსაფრთხოების ჯაჭვების გადატენილი რელიეფის მასაზათ გამოცველების მასაზათ არანაკლებ IX=215 კმ4, არაუმტებელი IX=230 კმ4, ly=40 კმ4, პროცესის კედლი: RAL 7016 საოანი (Fein texture). ფარების მასაზათ უსაფრთხოების ანჯერი დაფენის ფარების კედლი - არანაკლებ 13 A, უსაფრთხოების კლასი: IP 44, მუქალის ტემპერატურა: -20 °C to +50 °C, გამდები შეტანიშვილი უსაფრთხოების ჯაჭვები და სამსახურების უნდა იყოს: აღუმინის სისქების დაგრა. არანაკლებ 50მმX125მმ. სტრიკერი მასაზათ გამოცველების: არანაკლებ IX=275 კმ4, არაუმტებელი IX=300 კმ4. პროცესის კედლის სისქ: 2 მმ-დან 6 მმ-დან თბილი ხილის მასაზათ გამოცველები: UF = 1.4 - 1.8 W/(m²K), პროცესის კედლი - არანაკლებ 50mmX130 მმ. სტრიკერი მასაზათ გამოცველების: არანაკლებ IX=215 კმ4, არაუმტებელი IX=230 კმ4, ly=40 კმ4, პროცესის კედლი: RAL 7016 საოანი (Fein texture). მინის დასამაგრებელი და გამოცველებული გარეულ და დეკორაციული სუფე 50მმX12-15მმ. მინასა და აღუმინის მიმტებ თასის წარდაშეცვლებულის დამტებითი უსაფრთხოებისთვის გამოცველებულ უნდა იწევ აფენი-გაფენი დანწერი. აღუმინის ფასაზოს სისქების მოწყობის გამოცვლისწინებული წერდა იყოს შეკაბრდის სიერცების თბილი ხილის მასაზათ ამინტების ირთულისათვის მემტონის მინტაკა, გარევან დეკორაციული ცაცხლებამძლე აუ. იყმ. ანგელოს მოარეცეცა. კატრაქს დამტების ამჟღვეულ წერდა მითენებს შემთხვევაშეული აღუმინის სამსუბროთ. მინა-ა-კერის მასაზათ გამოცველები: 6-16 = 28 მმ. მინა-ა-კერის მინანაკლებ ირიცე მინა უნდა იყოს ნაწრობიმ, დამტების გაფენის წინიგბით. მინა-ა-კერის თბილი არანაკლების კედლის ფარები: Up, არანაკლებ 1.3 W/(m²K), არაუმტებელი 1.6 W/(m²K). მინა-ა-კერის ფარები: და ნაცრისფერი.</p>	გ	1	365.62	1232.00	450444

19	საბაზო	AFR-17 (Roof)	სახურავის გადახურებული გამოსუნარებული დატ-რიგელანი ალუმინის კონსტრუქცია (ბარღვას დათონის ჟეფრინსტრუქციაზე პრინციპი) SR-19 :	რიმელიც დამზადებულ უნდა იყოს: ალუმინის სისტემის დგარის არასაკლებ 500X65მმ. სტარტერი მასასიათგბლები: არააკლებ 1X=55 cm4, ასატეტებები 1X=60 cm4. მრთველის კლების სისქე: 15 მმ-დან 4 მმ-მდე. თბილის მასასიათგბლები: $Uf = 1,4 - 1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , არააკლები 1X=48 cm4, ly=20 cm4, ასატეტებები 1X=53 cm4, ly=25 cm4. მრთველის კლების სისქე: 15 მმ-დან 4 მმ-მდე. თბილის მასასიათგბლები: $Uf = 1,4 - 1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , მრთველის უფრო: RAL 7016 საიანი (Fein texture). მინის დასამაგრებლად გამოსუნარებულ უნდა იქნეს მასასიათგბლები: 500X12-15მმ. მასასიათგბლების მშენებლის დამზადებით უსაფრთხეობისთვის გამოსუნარებულ უნდა იქნა თვითმუშავი ბურთულ-აუმუშავი დენტი. ალუმინის ფასალის სისტემის მოწყობაზე განვითარებულ კუთხმირებამ გათვალისწინებულ უნდა იყოს შეკეტვების თბილის ხელის მასასიათგბლებით მასასადგინო მშენებლის და ჟერატერის მშენებლის მოწყობა, გარეული დაკარგებისას მასასადგინო მოწყობა, მასასადგინო დამზადების შეკეტვების დამზადების მოწყობაზე გარეული და ჟერატერის მოწყობა 6-16+6 = (ლამაზე) = 34 მმ. მინა-აკეტის მინა-აკეტში გარე მინა უნდა იყოს ნაწრობის დატემპერიული წილებით. ხელი შევისაძლება და მასასადგინო დამზადების შეკეტვების დამზადების უფრო და ნაცრისფერი სახურავზე უნდა მოწყობის 4 წელშემცირები წერტილი.	მ	1	421.00	1318.00	554878
20	საბაზო	AFD-18	ალუმინის ირი გრიფერთანი კარის მოწყობა ალუმინის თერმინალინგებული კარის მრთველისას გადახურებული კარის მრთველების მასასიათგბლების თერმინალინგებული მრთველების კონსტრუქციაზე ალუმინის თერმინალინგებული კარის მრთველების მასასიათგბლების: მრთველის კლების სისქე: 1.6 მმ-დან 2.3 მმ-მდე. თბილის ხელის მასასიათგბლები: $Uf = 1,9 - 2,5 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , ბეკრისისათგებია არააკლებ $Rw = 43 \text{ dB}$ , ასატეტებები $Rw = 47 \text{ dB}$ . უსაფრთხისების კლასი: RC 3. წელშეკეტვების კლასი: A. ქარის დატერიტებაზე გამტებები: კლასი: CS/B5. მრთველის უფრო: RAL 7016 Fein საიანი (Fein texture). ფარგლებულის უფრო: (სახურავი, რეზები, როზები) RAL 9005. ალუმინის მრთველების დამზადებულ კარზე წრმდებულ უნდა იყოს საგამოიცვლიანი სერტიფიკატი. რომა გამოიცვლება არააკლებ 20000 გადატა-დატერიტების ცირულზე დატ-რიგელანის ალუმინის კონსტრუქცია, რომელშიც ინტეგრირებულია კარის დამზადებულ უნდა იყოს ალუმინის სისტემის დგარის არააკლებ $500X105\text{mm}$ . სტარტერი მასასიათგბლები: არააკლებ 1X=165 cm4, ასატეტებები 170 cm4. მრთველის კლების სისქე: 2 მმ-დან 6 მმ-მდე თბილის ხელის მასასიათგბლები: $Uf = 1,4 - 1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , მრთველის უფრო: RAL 7016 Fein texture (საიანი). ალუმინის სისტემის რიგები - არააკლებ 50mmX110 mm. სტარტერი მასასიათგბლები: არააკლებ 1X=140 cm4, ly=28 cm4, ასატეტებები 1X=150 cm4, ly=35 cm4. მრთველის კლების სისქე: 2 მმ-დან 4 მმ-მდე თბილის ხელის მასასიათგბლები: $Uf = 1,4 - 1,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$ , მრთველის უფრო: RAL 7016 საიანი (Fein texture). მინის დასამაგრებლად გამოსუნარებული კლების მიმკრთ თამასის დამზადებით უსაფრთხეობისთვის გამოსუნარებულ უნდა იქნა თვითმუშავი ბურთულ-აუმუშავი დენტი. ალუმინის ფასალის სისტემის მოწყობაზე გათვალისწინებულ კუთხმირებამ გათვალისწინებულ უნდა იყოს შეკეტვების თბილის ხელის მასასიათგბლებით მასასადგინო მშენებლის მოწყობა, გარეული და ჟერატერის მოწყობა 6-16-6 = 28 მმ. მინა-აკეტის მინა-აკეტში გარეული და ჟერატერის მოწყობის სახურავზე უნდა იყოს ნაწრობის, დამზადებული წილებით. მინა-აკეტის მინა-აკეტში მასასადგინო მოწყობის უფრო და ნაცრისფერი სახურავზე უნდა მოწყობის 4 წელშემცირები წერტილი.	მ	1	78.06	644.00	50273	
21	საბაზო	SR-19	სახურავის მინის გადახურების ლითონის ჟეფრინსტრუქცია: გამოსაცემებით გამსაღები: ლით მოლკ 140*140*81 (ფოლადის მარკა C245), ლით მოლკ 50*50*28 (ფოლადის მარკა C245), ლით მოლკ 140*28 (ფოლადის მარკა C245), ლით ფურზ ბ=163 (ფოლადის მარკა C245), ლით ფურზ ბ=88 (ფოლადის მარკა C245), ლით ფურზ ბ=66 (ფოლადის მარკა C245). ლითის ფურზის კონსტრუქცია დატემპერიული უნდა იყოს ასტრიტინგებულ გრუნტით, შეცემით მასალანისა და მასასიათგბლებით მასასიათგბლებით დამზადებულ კარზე გადატა-დატერიტების მოწყობა და ჟერატერის მოწყობა 6-16-6 = 28 მმ. მინა-აკეტის მინა-აკეტში გარეული და ჟერატერის მოწყობის სახურავზე უნდა იყოს ნაწრობის, დამზადებული წილებით. მინა-აკეტის მინა-აკეტში მასასადგინო მოწყობის უფრო და ნაცრისფერი სახურავზე უნდა იყოს ნაწრობის, დამზადებული წილებით.	მ	1	425.53	162.00	68935	
<b>ჯამი: (ცემიური და ზედნადები დანახურების გათვალისწინებით)</b>							<b>1504386</b>		
<b>დ.ღ.გ:</b>							<b>270790</b>		
<b>ჯამი:</b>							<b>1775175.86</b>		